



# AM造形部品

**”複雑な自由曲面”もバレル研磨で光沢仕上**

＜テストピースによる表面粗さ向上＞

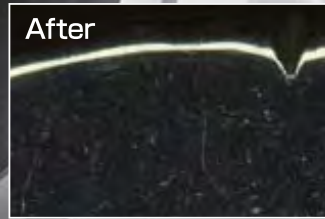


3Dプリンター後



Before

Ra 4  $\mu$ m

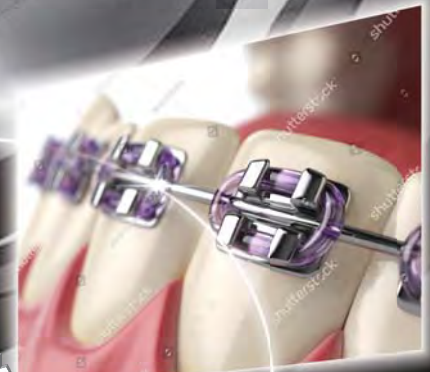


After

Ra 0.03  $\mu$ m



**複雑な自由曲面でも  
均一に鏡面仕上がが可能です**



**狭いスキマも研磨可能です**

**多品種少量のAM部品に最適です**

