

超鏡面

バレル研磨用 乾式 ソフトメディア

SMD



超鏡面

$Ra < 0.005\mu m$ を実現!!

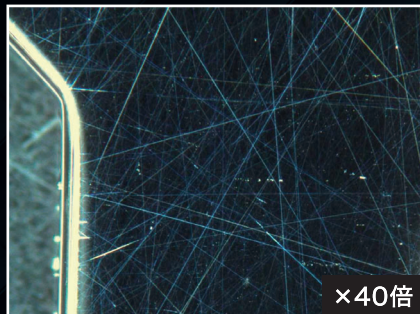
光沢度 $> 1,000$ の
新領域

ダイヤモンド研磨材で
超硬工作物に最適

バレル研磨用 乾式 ソフトメディア **超鏡面** SMD

表面粗さRa<0.005μmを実現！

研磨前



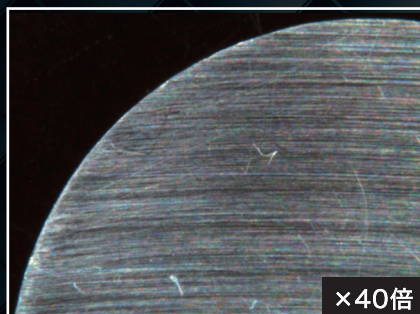
研磨後



研磨目が消える！

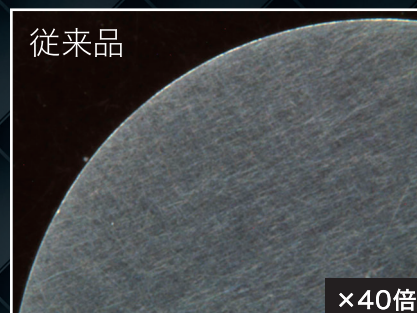
光沢度>1,000の新領域！

研磨前

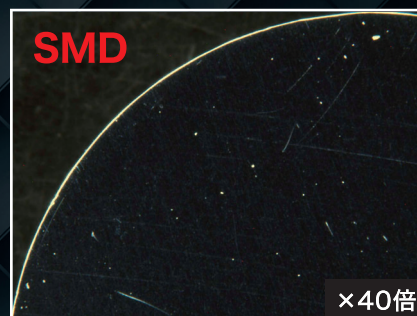


光沢度 280

研磨後



光沢度
660



**光沢度
1,120**

※光沢度 測定方法：JIS Z8741 準拠 (測定角度20°)

得意な工作物

切削工具

人工骨

宝飾品

ベアリング

HDD部品

超硬工作物

など

詳細仕様	SMD	製品外観
研磨材	ダイヤモンド	
サイズ	#5～#60	
製品かさ密度	0.69g/cm ³	
梱包数量	20kg/箱	

※製品かさ密度は、規格ではなく代表値となります。
※保管上の注意点につきましてはSDSをご確認ください。

製品情報、ご購入のお問い合わせ先



本 社／名古屋市南区豊田3-19-21 〒457-8566 TEL 052(692)6666 (代) FAX 052(692)9445

東京営業所／埼玉県さいたま市緑区大門2592-3 〒336-0963 TEL 048(812)6678 (代) FAX 048(812)6679

名古屋営業所／名古屋市南区豊田3-19-21 〒457-8566 TEL 052(692)7175 (代) FAX 052(692)0249

浜松営業所／静岡県浜松市中区高丘北四丁目13-32-7 〒433-8119 TEL 053(430)2245 (代) FAX 053(420)6771

大阪営業所／大阪府吹田市南吹田5-19-12 〒564-0043 TEL 06(6190)1800 (代) FAX 06(6190)1807

広島営業所／広島県安芸郡海田町寺迫2-11-42 〒736-0011 TEL 082(824)3531 (代) FAX 082(824)3192

海外営業課／名古屋市南区豊田3-19-21 〒457-8566 TEL 052(692)0901 (代) FAX 052(692)9445

ホームページ／<http://www.tipton.co.jp> E-mail／sales-department@tipton.co.jp