

Wet Blasting

ウェットブラスト



TWB-01

バレル研磨のチップトンは新たな領域に挑戦

特長

- バレル研磨との複合処理により、高品質な仕上げ面を作りだします
 - スラリーを粒度、圧力、濃度でコントロールできるため、安定した均一加工が可能です
 - 緻密で無方向性の均一梨地面が得られます
 - 加工と洗浄を同時に行うため、研磨材の残渣が少なく精密加工に適しています
 - 加工と同時に液体が加工熱を奪うため、熱による変質が極めて少ないです
 - 研磨材の選択範囲が広く、様々な加工分野への用途が広がります
 - 粉塵が機外に出ない、粉塵爆発の危険が無い、作業環境が良いです
 - お手軽操作で表面処理加工が出来ます
 - 作業者の姿勢に合わせ機械の高さ調整が可能です
 - 価格を抑えたベースモデルに豊富なオプションから欲しい機能を選択できます
 - 「WA」仕様はポンプや配管に耐摩耗素材を使い、長寿命化に対応しています
 - 使用部品交換により、「GB」仕様から「WA」仕様への変更は納入後でも可能です
- ※ 「GB仕様」(TWB-01GB)はガラスビーズや樹脂系スラリー用のベースモデルです
「WA仕様」(TWB-01WA)はホワイトアラウンド等 研磨系スラリー用の耐摩耗モデルです

構造・原理



ウェットブラストとは、ブラスティングの一種で湿式ブラストともいい、粒子と液体を混ぜ合わせたスラリー液を噴射ガン部において圧縮空気の力を使って加速し、対象物に吹き付けて加工を行う方法です。

加工事例

加工前



加工後



鉄の錆除去 バネの汚物除去

加工条件 メディア:WA 60 5分 メディア:GB 60 5分

用途

全ての金属、プラスチック、陶磁器などの洗浄(付着物除去)、
研削・研磨、バリ取り、剥離、梨地処理、美装処理など

オプション

内容	備考
ポンプ・配管耐摩耗化	スラリーポンプ&ウレタン継手
ワイパー	フットスイッチ操作
フラットノズル	広範囲加工時のムラを軽減
ブルコランノズル	超耐摩耗ノズル
スラリー回収バケット	外形493×315×178(mm)
ターンテーブル	φ400(mm)

他にもいろいろ。欲しい機能に特注対応もします。



スラリーポンプ&ウレタン継手



ターンテーブル

仕様

型式	モデル	床面積	高さ	重量	タンク容量	ポンプ容量	ポンプ吐出量
TWB-01GB	標準	1090mm×1060mm	1470mm～1790mm	約250kg	29ℓ	0.4kW	200ℓ/min
TWB-01WA	耐摩耗	1140mm×1430mm	1470mm～1790mm	約300kg	29ℓ	0.75kW	300ℓ/min



株式会社チップトン

●お問合せ先

本 社	名古屋市南区豊田3-19-21	〒457-8566	TEL 052(692)6666	(代) FAX 052(692)9445
飛 鳥 工 場	愛知県海部郡飛鳥村大宝3-25-1	〒490-1438	TEL 0567(56)7500	(代) FAX 0567(56)7513
東 京 営 業 所	埼玉県さいたま市緑区大門2592-3	〒336-0963	TEL 048(812)6678	(代) FAX 048(812)6679
名 古 屋 営 業 所	名古屋市中区豊田3-19-21	〒457-8566	TEL 052(692)7175	(代) FAX 052(692)0249
浜 松 営 業 所	静岡県浜松市中区高丘北四丁目13-32-7	〒433-8119	TEL 053(430)2245	(代) FAX 053(420)6771
大 阪 営 業 所	大阪府吹田市南吹田5-19-12	〒564-0043	TEL 06(6190)1800	(代) FAX 06(6190)1807
広 島 営 業 所	広島県安芸郡海田町寺迫2-11-42	〒736-0011	TEL 082(824)3531	(代) FAX 082(824)3192
栃 木 工 場	栃木県宇都宮市金山107	〒930-2206	TEL 076(435)1281	(代) FAX 076(435)1282
品 質 に 関 す る お 問 い 合 わ せ は 品 質 保 証 室 へ			TEL 0567(56)7503	(直) FAX 0567(56)7516
設 備 の メ ン テ ナ ンス に 関 す る お 問 い 合 わ せ は エ ン ジ ニ ア リ ン グ 課 へ			TEL 0567(56)7504	(直) FAX 0567(56)7514

ホームページ <http://www.tipton.co.jp>
E-mail sales-department@tipton.co.jp