

# 打痕なく表面粗さ5ナノ

## チップトロンがバレル研磨機

【名古屋】チップトロン(名古屋市中南区、小林史朗社長、052・692・6666)

は、工具など複雑形状の加工対象物(ワーク)を打痕なしに最高5ナノ(ナノは10億分)

の1)の表面粗さで

「サイクロフィニッシュ」を発売した。消費

税抜きの価格はワーク18本対応の「CF3-

6」が1300万円か

ら。年間10台の販売を

目指す。

ワークを保持し、粒

状研磨材(メディア)

中で複雑な動きをさせ

るドラッグフィニッシュ型のバレル研磨機。ワーク同士が衝突せず打痕が付かない。CF3-6はワークと、ワーク6本を保持するホルダー、ホルダー3個を支持するユニット(ターレット)がそれ

ぞれ独立して回転する。

ターレットの最高回

転速度は毎分140回転

と従来比2倍で高

効率。ホルダーは傾斜

もでき、傾斜角度は従

来の15度に10度、20

度、25度を追加した。

ワーク形状や求める精

度・効率で多様な加工

条件が選べる。

凹凸のある複雑形状の研磨に向き、工具の硬質被膜の前処理、被膜後の仕上げ加工、再研磨時の被膜除去などに適する。人工骨や金属3Dプリンター成形品、ピストンリングなどの研磨用としても売り込む。研磨テストを無償で引き受ける。

