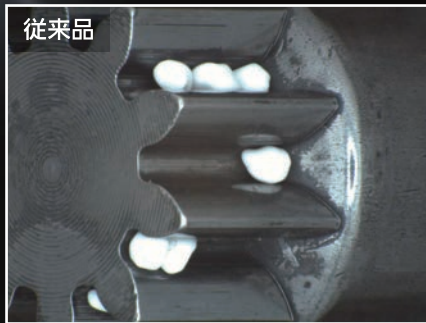


光沢
微小切削

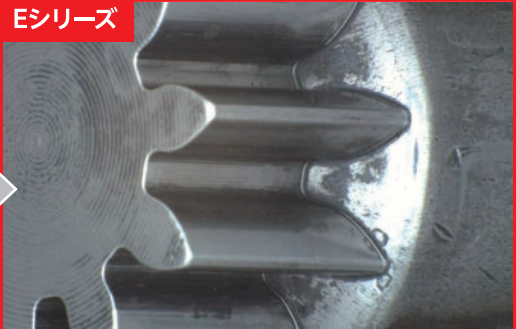
バレル研磨用 研磨石
精密微小メディア Eシリーズ

詰まらない × 隅まで当たる

ギア

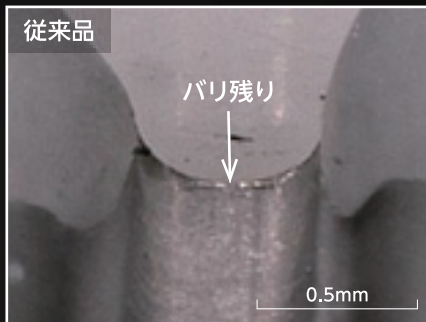


Eシリーズ

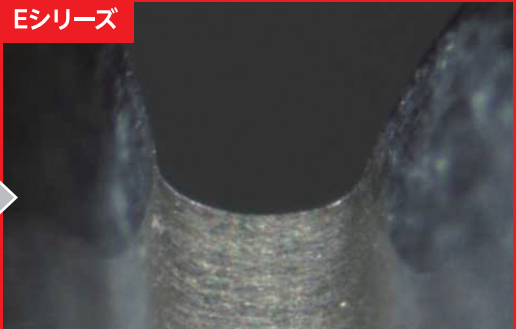


メディア詰まり解消

ギア

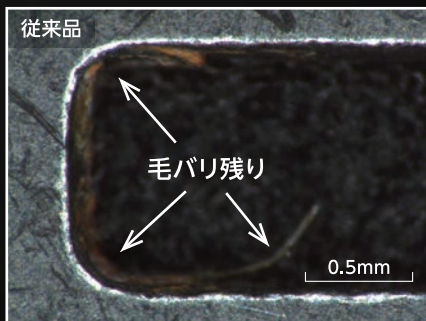


Eシリーズ

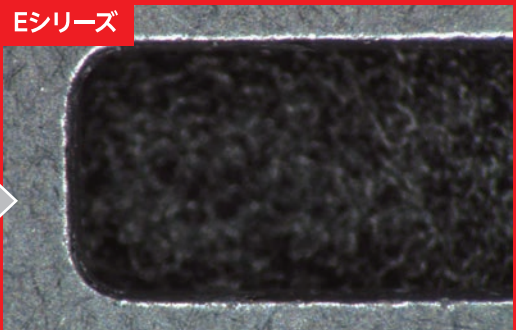


隅まで当たる!

プレス品



Eシリーズ



隅まで当たる!

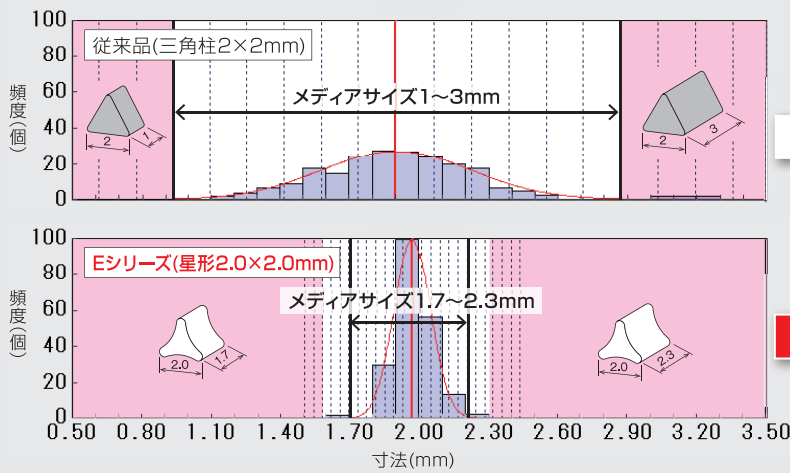
従来品はメディア詰まりを避けるため、
大きなサイズを選定せざるを得ない。

Eシリーズなら

最適なサイズでメディア詰まりなく、
隅まで研磨が可能!

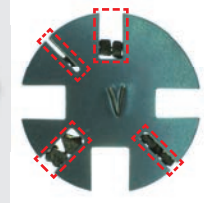
バレル研磨用 研磨石 精密微小メディア Eシリーズ

メディア寸法精度 (C寸法のバラツキ比較とメディア詰まり)

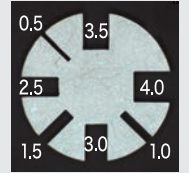


メディア詰まりテスト テストピースで詰まりの有無を確認

従来品なら



メディア詰まり
テストピース



スキマ寸法(mm)

Eシリーズなら



詰まりなし!

例: 3mm溝がある
工作物の場合

従来品

メディア詰まりを避け5mm以上の
メディアを選定せざるを得ない

Eシリーズ

メディアが詰まらず、2.0mmサイズが使用可能に!

高寸法精度で工作物へのメディア詰まりを軽減!!

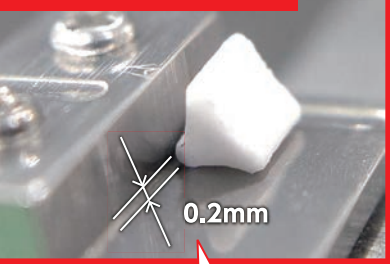
工作物の隅への当たり比較 (専用工作物で確認)



Good ←

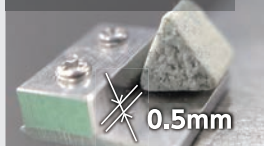
0 0.1 0.2 0.3 0.4 0.5 0.6 0.7 0.8 0.9 1.0 端からの距離 (mm)

Eシリーズ 2.0x2.0x2.0mm

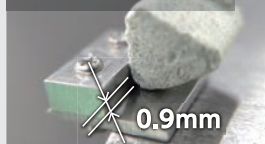


星形&微小サイズで、隅まで当たる!

三角柱 4x4x4mm



三角柱 5x5x5mm



メディア外観



※寸法はAxBxCで表記 ※球状や三角柱は当社既存品

製品情報、ご購入のお問い合わせ先

TIPTON 株式会社チップトロン

本社 / 名古屋市南区豊田3-19-21 ☎457-8566 TEL 052(692)6666(代) FAX 052(692)9445
 東京営業所 / 埼玉県さいたま市緑区大門2592-3 ☎336-0963 TEL 048(812)6678(代) FAX 048(812)6679
 名古屋営業所 / 名古屋市南区豊田3-19-21 ☎457-8566 TEL 052(692)7175(代) FAX 052(692)0249
 浜松営業所 / 静岡県浜松市中区高丘北四丁目13-32-7 ☎433-8119 TEL 053(430)2245(代) FAX 053(420)6771
 大阪営業所 / 大阪府吹田市南吹田5-19-12 ☎564-0043 TEL 06(6190)1800 FAX 06(6190)1807
 広島営業所 / 広島県安芸郡海田町寺迫2-11-42 ☎736-0011 TEL 082(824)3531(代) FAX 082(824)3192
 海外営業課 / 名古屋市南区豊田3-19-21 ☎457-8566 TEL 052(692)0901(代) FAX 052(692)9445

ホームページ / <http://www.tipton.co.jp> E-mail / sales-department@tipton.co.jp

仕様					
形状	品名	用途	型番	サイズ(mm) (AxBxC)	梱包
A(星形) ストレートカット ∠90° 	EXA EWA	微小切削 光沢	5.0	5.0×5.0×5.0	5kg/箱
			4.0	4.0×4.0×4.0	
			3.0	3.0×3.0×3.0	
			2.0	2.0×2.0×2.0	

※T(三角形)やRP(円筒形)など他の形状も対応可能