

脱脂

純正

バレル研磨用 液体コンパウンド

LC-102
(アルカリ性)

LC-125
(中性)

環境に やさしい 脱脂コンパウンド

☒ PRTR法

☒ RoHS指令

☒ ELV指令



バレル研磨用 脱脂・液体コンパウンド LC-102 LC-125

(アルカリ性) (中性)

PRTR法非該当

RoHS指令物質非配合

ELV指令物質非配合

亜硝酸塩・ホウ素非配合

【環境負荷を低減し、従来同等の脱脂力を実現！】

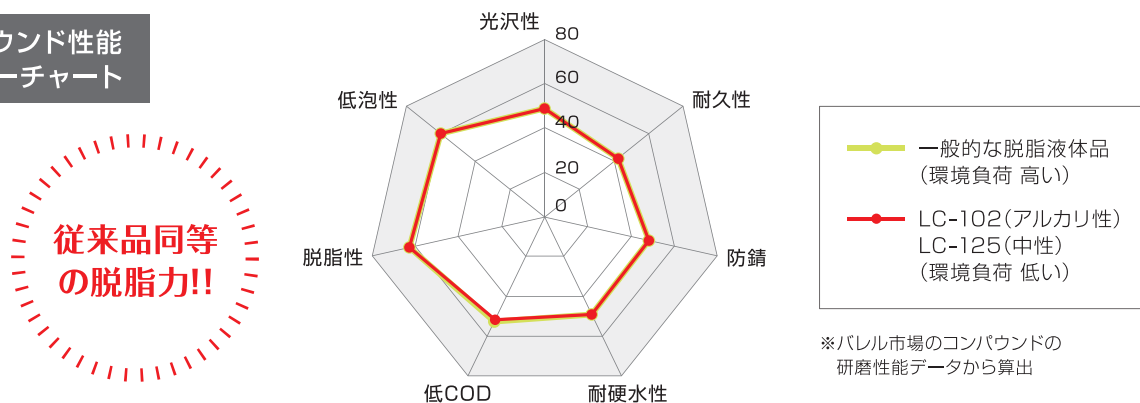
一般的な脱脂用液体コンパウンドに含まれる、**ポリ(オキシエチレン)=ノニルフェニルエーテル**や**ほう素等のPRTR該当物質**、**亜硝酸ナトリウム**や**水酸化ナトリウム等の劇物**を含有しない環境配慮型商品です。

テストピース(材質:鉄鋼)の脱脂テスト後外観

	一般的な脱脂液体品	LC-102 (アルカリ性)・LC-125 (中性)
	環境負荷 高い	環境負荷 低い
脱脂テスト後		
鉱物油	脱脂可	脱脂可
油脂	脱脂可	脱脂可

※脱脂テスト:当社基準により、バレル槽に油とコンパウンドを規定量投入し、研磨後のテストピース外観を観察

コンパウンド性能
レーダーチャート



一般的な脱脂液体品と比較し、各種性能を維持しながら同等の脱脂力を実現します

詳細仕様	LC-102(アルカリ性)	LC-125(中性)
pH(1%水溶液)	9.6	7.8
BOD(0.1%水溶液)	0.6mg/L	19mg/L
COD(0.1%水溶液)	110mg/L	120mg/L
リン分(原液)	0.9wt%	0.5wt%
窒素分(原液)	0.4wt%	0.5wt%
使用量(水1リットルに対し)	10~20ml	
梱包	18kg/箱(バッグインボックス)	

※BOD・COD分析後 数値連絡いたします。

製品情報、ご購入のお問い合わせ先

TIPTON 株式会社チップトーン

本社 / 名古屋市南区豊田3-19-21 ☎457-8566 TEL 052(692)6666(代) FAX 052(692)9445

東京営業所 / 埼玉県さいたま市緑区大門2592-3 ☎336-0963 TEL 048(812)6678(代) FAX 048(812)6679

名古屋営業所 / 名古屋市南区豊田3-19-21 ☎457-8566 TEL 052(692)7175(代) FAX 052(692)0249

浜松営業所 / 静岡県浜松市中区高丘北四丁目13-32-7 ☎433-8119 TEL 053(430)2245(代) FAX 053(420)6771

大阪営業所 / 大阪府吹田市南吹田5-19-12 ☎564-0043 TEL 06(6190)1800(代) FAX 06(6190)1807

広島営業所 / 広島県安芸郡海田町寺迫2-11-42 ☎736-0011 TEL 082(824)3531(代) FAX 082(824)3192

海外営業課 / 名古屋市南区豊田3-19-21 ☎457-8566 TEL 052(692)0901(代) FAX 052(692)9445

ホームページ / <http://www.tipton.co.jp> E-mail / sales-department@tipton.co.jp