

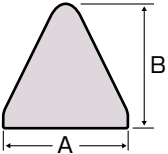
チップトン・研磨石

Plastic media | プラスチックメディア 湿式用

プラスチックメディアは、研磨材を熱硬化性樹脂にて加熱硬化させた湿式メディアです。

特 長					
-----	--	--	--	--	--

- 1 ソフトタッチの研磨法。
- 2 軟質金属(特にアルミニウム・亜鉛)に最適。
- 3 円錐形のため穴及び隅の凹凸製品研磨に効果的。
- 4 軽くてひずみ、変形、衝撃圧痕を起こしにくい。
- 5 表面硬化を起こしにくい。
- 6 仕上面が平滑。

形状	用途	品名	型番	型番のサイズ	公差			
C (円錐形) 	重切削	HZC	30, 20, 15, 10, 7, 6, 4	(A × B mm)	A		B	
	軽切削	XVC	40, 30, 20, 15, 10		最大	最小	最大	最小
	平滑仕上	FC	30, 20, 15, 10		40	φ40×40	+2.0	-2.0
		AC	30, 20, 15, 10, 7, 6, 4		30	φ30×30	+2.0	-2.0
	光沢仕上	HAC	30, 20, 15, 10, 7, 6, 4		20	φ20×20	+1.5	-1.5
	鏡面仕上	SAC	30, 20, 15, 10, 7, 6, 4		15	φ15×15	+1.5	-1.5
				10	φ10×10	+1.0	-1.0	
				7	φ 7× 7	+1.0	-1.0	
				6	φ 6× 6	+1.0	-1.0	
				4	φ 4× 4	+0.5	-0.5	



HZC



XVC



FC



AC



HAC



SAC

※特注形状として三角錐もございますのでお問い合わせください。 ※梱包数量:20kg入
※6番・4番は砲弾型となります。

Steel media | スチールメディア 湿式用

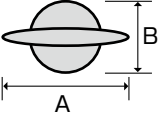
スチールメディアは、鉄やステンレスなどを素材とし、形状は球形やスプートニックなどがあります。

形状	用途	品名	型番および型番のサイズ	
(球形) 	鏡面仕上	スチールボール (S.B.)	(φmm)	9.5
			7.9	6.3
			5.5	4.8
			4.0	3.2
			2.4	1.6
			1.2	0.8



スチールボール

※ステンレスメディアについてはお問い合わせください。 ※スチールメディアの梱包数量についてはサイズにより異なりますのでお問い合わせください。
※サイズは予告なく変更することがございますのでご了承ください。 ※商品規格については必要に応じ別途お問い合わせください。

形状	用途	品名	型番	型番のサイズ
(UFO型) 	鏡面仕上	スプートニック (SP)	6.00 4.00	(A × B mm)
				6.00 φ5.8×φ4.5
				4.00 φ3.8×φ3.2



スプートニック

Soft media | ソフトメディア 乾式用

ソフトメディアは、クルミの外殻やコーンコブ(トウモロコシの芯)にアルミナ、ダイヤモンド等の研磨材を油脂系のコーティング剤で強固に添着したものです。

品名	研磨材	母材	工作物の材質	用途
SMA	アルミナ	クルミ	全金属	粗・中仕上
SMB	アルミナ	クルミ	全金属	鏡面研磨
SMD	ダイヤモンド	クルミ	超硬・ハイス鋼	超鏡面仕上、ドリル加工に適する
SF	アルミナ	コーン	全金属	鏡面研磨、圧痕を起こしにくい
SFP	アルミナ	コーン	炭酸カルシウム	真珠の光沢仕上



SMA



SMB



SMD



SF

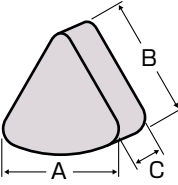


SFP

※サイズについてはお問い合わせください。 ※梱包数量:20kg入 (SMDは10kg梱包もございます。)
※ソフトメディア(添加剤含む)については受注生産となり、最小購入数量に制約がございますのでお問い合わせください。

Sahara media | サハラメディア 乾式用

サハラメディアは、研磨材を熱硬化性樹脂にて加熱硬化させた乾式メディアです。

形状	用途	品名	型番および型番のサイズ	公差					
T(三角形オリジナル形状 ∠90°) 	一般切削	O8T		A		B		C	
				最大	最小	最大	最小	最大	最小
			(A × B × C mm)						
			15×15×15	+0.5	-2.5	+0.5	-2.5	+1.3	-1.7
			10×10×10	+0.4	-1.6	+0.4	-1.6	+0.8	-1.2
			8× 8× 8	+0.6	-1.4	+0.6	-1.4	+0.8	-1.2
			6× 6× 6	+0.5	-1.5	+0.5	-1.5	+0.8	-1.2



O8T

※サイズは予告なく変更することがございますのでご了承ください。
※商品規格については必要に応じ別途お問い合わせください。 ※梱包数量:20kg入

Plastic beads | スチロールパウダー

スチロールパウダーとは、湿式研磨時において板状の工作物を研磨する際の工作物同士の重なりによる偏研磨を軽減するための添加剤です。



添加剤

※梱包数量:20kg入

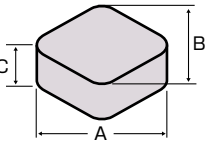
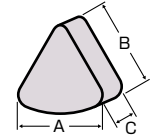
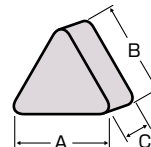
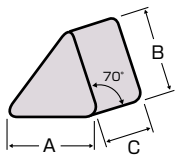
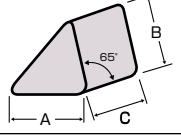
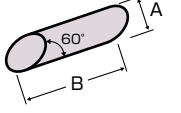
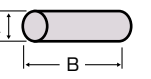
ソフトメディア用添加剤	
品名	内容
ライト#1A	光沢鏡面仕上用の研磨材 (中心粒径 3μm)
ライト#2A	粗・中仕上用の研磨材 (中心粒径 50μm)
TUワックス	液体の油脂系コーティング剤
SMD用添加剤	ダイヤモンドと油脂分を 混合した添加剤
梱包数量：ライト#1A、ライト#2A 20kg入	
TUワックス 16kg入	
SMD用添加剤 400g入、1kg入	

チップトン・研磨石

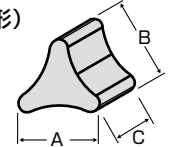
チップトン研磨石は、一般的に研磨材と結合材で構成し、研磨目的別に合わせて1500種類製造しております。

Ceramic media | セラミックメディア 湿式用

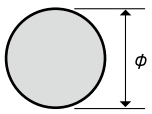
セラミックメディアは、研磨材を粘土質結合材にて焼成結合させたものです。または、粘土質結合材やアルミナ主原料の結合材のみを焼成したものです。

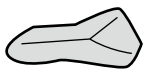
形状	用途	品名	型番	型番のサイズ	公差		
D(菱型) 				(A × B × C mm)	最大	最小	
	重切削	HD	00, 0	00 55×35×18	+2.0	-1.0	+1.0 -1.0
				0 45×30×16	+2.0	-1.0	+1.0 -1.0
	重切削 一般切削	HGD GD	00, 0	00 55×35×24 0 45×30×20	+3.5 -0.5 +2.5 -0.5	+3.5 -0.5 +3.0 -1.0	+1.5 -0.5 +2.0 -1.0
T(三角形オリジナル形状 ∠90°) 	重切削	HT	1, 2, 3, 4	(A × B × C mm)			
	一般切削	AT	1, 2, 3, 4, 5	1 30×30×14	+2.0	-1.0	+1.0 -1.0
	一般切削	AHT	1, 2, 3, 4, 5	2 20×20×12	+2.0	-1.0	+1.0 -1.0
	軽切削	AXT	2, 3, 4, 5	3 15×15×10	+2.0	-1.0	+1.0 -1.0
	平滑仕上	AWT	3, 4, 5	4 10×10× 7 5 7× 7× 5	+2.5 -0.5 +2.0 -0.5	+2.5 -0.5 +2.0 -0.5	+1.0 -1.0 +1.0 -0.5
T(三角形ストレートカット∠90°) 	重切削*	GUT	1, 2, 3, 4, 5	(A × B × C mm)			
	重切削*	HVT	1, 2, 3, 4, 5	1 30×30×20	+1.5	-1.5	+2.0 -1.0
	軽切削	MGT	1, 2, 3, 4, 5	2 22×22×16	+1.5	-1.5	+1.0 -1.0
				3 16×16×12	+1.5	-1.5	+1.0 -1.0
				4 10×10× 8	+1.5	-1.0	+1.5 -1.0
				5 6× 6× 6	+0.5	-0.5	+0.5 -0.5
	光沢仕上	WT	13×9 10×7 6×5 4×4	(A × B × C mm)			
				13×9 13×13× 9	+2.5	-0.5	+4.5 -1.0
				10×7 10×10× 7	+2.5	-0.5	+2.0 -0.5
				6×5 6× 6× 5 4×4 4× 4× 4	+1.5 -0.5 +1.5 -0.5	+1.5 -0.5 +1.5 -0.5	+2.0 -0.5 +2.0 -0.5
T(三角形アングルカット∠70°) 	一般切削	GOT	1, 2, 3, 4, 5, 6, 7	(A × B × C mm)			
	軽切削	GXT	1, 2, 3, 4	1 30×30×20	+1.5	-1.5	+2.0 -1.0
				2 22×22×16	+1.5	-1.5	+1.0 -1.0
				3 16×16×12	+1.5	-1.5	+1.0 -1.0
				4 10×10× 8	+1.5	-1.0	+1.5 -1.0
				5 6× 6× 6	+0.5	-0.5	+0.5 -0.5
				6 4× 4× 4 7 3× 3× 3	+0.5 -0.5 +0.5 -0.5	+0.5 -0.5 +0.5 -0.5	+1.0 -1.0 +1.5 -0.5
T(三角形アングルカット∠65°) 	光沢仕上	WT	6×6 アングルカット	(A × B × C mm)			
				6×6アングルカット 6× 6× 6	+1.5	-0.5	+2.5 -1.0
RP(円筒形アングルカット∠60°) 	重切削*	GURP	2, 3, 4, 5	(A × B mm)			
	重切削*	HVRP	2, 3, 4, 5	2 ϕ20×30	+1.0	-0.5	+2.0 -1.0
	一般切削	ARP	2, 3, 4, 5	3 ϕ15×20	+1.0	-0.5	+2.0 -1.0
	一般切削	GORP	2, 3, 4, 5	4 ϕ10×15	+0.5	-0.5	+1.0 -1.0
	軽切削	GXRP	2, 3, 4, 5	5 ϕ 6×11	+0.5	-0.5	+1.0 -1.0
(円筒形ストレートカット∠90°) 	光沢精密仕上	HPR	6F, 5F, 4F, 3F, 2F	(A × B mm)			
				6F ϕ4.7×14.0	+0.2	-0.1	+0.4 -0.2
				5F ϕ3.6×10.0	+0.2	-0.1	+0.3 -0.2
				4F ϕ2.1× 8.0	+0.2	-0.1	+0.3 -0.2
				3F ϕ1.8× 5.2	+0.2	-0.1	+0.1 -0.1
				2F ϕ1.4× 2.7	+0.2	-0.1	+0.1 -0.1

※GU: 最高研磨力品 HV: 低磨耗品

形状	用途	品名	型番	型番のサイズ	公差		
A(星形) 	微小切削	EXA	5.0, 4.0, 3.0, 2.0	(A × B × C mm)	最大	最小	
	光沢仕上	EWA	5.0, 4.0, 3.0, 2.0	5.0 5.0× 5.0× 5.0	+0.4	-0.4	+0.4 -0.4
				4.0 4.0× 4.0× 4.0	+0.4	-0.4	+0.4 -0.4
				3.0 3.0× 3.0× 3.0 2.0 2.0× 2.0× 2.0	+0.4 -0.4 +0.4 -0.4	+0.4 -0.4 +0.4 -0.4	+0.4 -0.4 +0.4 -0.4

※EXA、EWAの梱包数量:5kg入

形状	用途	品名	型番	型番のサイズ
S(球形) 	重切削	HS	20, 15, 10, 6, 5, 4, 3, 2	(ϕ mm)
	一般切削	AS	20, 15A, 10, 6, 5, 4, 3, 2	20 15.0~20.0 15 10.0~15.0 15A 13.0~15.0 10 7.0~10.0 6 5.0~ 7.0 5 4.0~ 5.0 4 3.0~ 4.0 3 2.5~ 3.0 2 2.0~ 2.5
	軽切削	AXS	20, 15, 10, 6, 5, 4, 3, 2	
	一般切削	HBS	10, 8, 6, 5, 4, 3, 2, 1	(ϕ mm)
	微小切削・光沢仕上	PS	12, 10, 8, 6, 5, 4, 3, 2, 1	12 11.0~13.0 10 9.0~11.0 8 7.0~ 9.0 6 5.5~ 6.5 5 4.5~ 5.5 4 3.5~ 4.5 3 2.5~ 3.5 2 1.5~ 2.5 1 0.5~ 1.5
	光沢仕上	HCS	10, 8, 6, 5, 4, 3, 2, 1	
	光沢仕上	CS	12, 10, 8, 6, 5, 4, 3, 2, 1	
	光沢仕上	WS	5, 4, 3, 2, 1, 0.5	(ϕ mm)
				5 4.3~ 5.7 4 3.3~ 4.7 3 2.5~ 3.5 2 1.5~ 2.5 1 0.7~ 1.3 0.5 0.2~ 0.8

形状	用途	品名	型番	上限フルイ(mm)	下限フルイ(mm)	分布率	短径範囲	分布率	主要範囲	分布率	長径範囲	分布率
P(不定形) 	重切削	HP	6	—	—	—	3.5>	5%以下	3.5~8.0	85%以上	8.0<	10%以下
			8	—	—	—	2.7>	5%以下	2.7~6.4	85%以上	6.4<	10%以下
			10	—	—	—	1.8>	5%以下	1.8~4.1	85%以上	4.1<	10%以下
			12	—	—	—	1.3>	5%以下	1.3~3.3	85%以上	3.3<	10%以下
	微小切削・ 光沢仕上	3P-N	6	—	—	—	3.5>	5%以下	3.5~8.2	85%以上	8.2<	10%以下
			8	—	—	—	2.4>	5%以下	2.4~5.9	85%以上	5.9<	10%以下
			10	—	—	—	1.8>	5%以下	1.8~4.3	85%以上	4.3<	10%以下
			12	—	—	—	1.3>	5%以下	1.3~3.4	85%以上	3.4<	10%以下
			16	2.00	1.00	90%以上	—	—	—	—	—	—
			20	1.70	0.71	90%以上	—	—	—	—	—	—
	光沢仕上	CP	6	—	—	—	3.5>	5%以下	3.5~8.6	85%以上	8.6<	10%以下
			8	—	—	—	2.7>	5%以下	2.7~6.2	85%以上	6.2<	10%以下
			10	—	—	—	1.8>	5%以下	1.8~5.4	85%以上	5.4<	10%以下
			12	—	—	—	1.3>	5%以下	1.3~4.0	85%以上	4.0<	10%以下

※サイズは予告なく変更することがございます。また掲載商品におきまして一部受注生産の場合がありますのでご了承ください。
※サイズにおいては弊社検査基準に基づいた実測値であります。
※商品規格については必要に応じ別途お問い合わせください。 ※梱包数量:20kg入

●カタログを活用したメディア選定と注文方法

- ～選定例～
- ①「用途」、②「形状」、③「サイズ」、④「数量」、の各項目をご選定ください。
- ①「用途」… 仕上目的に応じて、重切削、一般切削、軽切削、平滑仕上、微小切削・光沢仕上、光沢仕上からご選定ください。
- ②「形状」… 工作物の仕上部分や研磨条件に応じて
D(菱型)、T(三角形)、RP(円筒形)、S(球形)、P(不定形)、A(星形)からご選定ください。
- ③「サイズ」… 工作物の仕上部分や形状(穴のある場合は、穴寸法)、選別具合等に応じてサイズをご選定ください。
- ④「数量」… 梱包数量での単位となります。箱数量をご決定ください。

～注文例～
用途:重切削、形状:S(球形)、サイズ:2.5~3.0、数量:20kgのメディアをご注文の場合。
「HS-3を20kg」または、「HS-3を1箱」とご注文ください。

●ELV・RoHS指令使用制限物質

当社の研磨石はELV・RoHS指令に該当する環境負荷物質を意図的に使用しておりません。

重切削



HT



HS



HP



GUT



GURP



HVT



HVRP



HD



HGD

一般切削



AT



ARP



AS



GOT



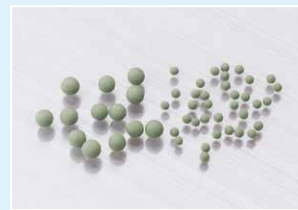
GORP



GD



AHT



HBS

軽切削



AXT



AXS



MGT



GXT



GXRP

平滑仕上



AWT

微小切削



EXA

微小切削・ 光沢仕上



PS



3P-N

光沢仕上



WT(ストレート)



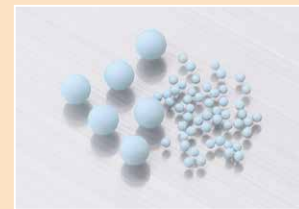
WT(アングル)



WS



HPR



HCS



EWA



CRP



CS



CP