

光沢

純正

バレル研磨用 粉体コンパウンド FX-36

環境負荷を 低減する 光沢コンパウンド



RoHS指令



ELV指令



労安法通知対象物質



株式会社チップトン

バレル研磨用 光沢・粉体コンパウンド FX-36

RoHS指令物質非配合

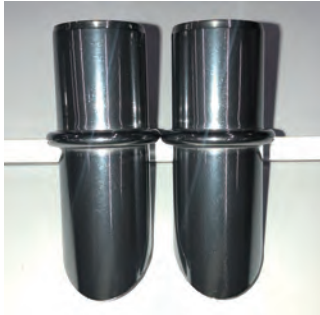
ELV指令物質非配合

労安法通知対象物質非配合

【環境負荷物質を使わずに、従来品同等の光沢を実現！】

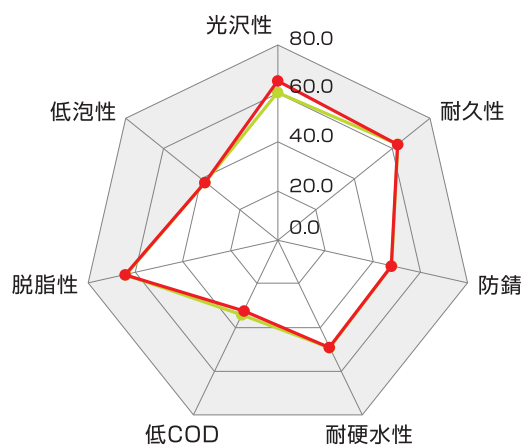
一般的な光沢用粉体コンパウンドに含まれる、**ポリ(オキシエチレン)=ノニルフェニルエーテル**や**ほう素**等のPRTR該当物質、**トリエタノールアミン**や**ジエタノールアミン**等の労安法通知対象物質、**亜硝酸ナトリウム**等の劇物を**含有しない環境配慮型商品**です。

配管部品(材質:鉄鋼)のバレル研磨後外観

一般的な 光沢粉体品 研磨後		FX-36 研磨後	
試験片光沢度	620	試験片光沢度	680

コンパウンド性能 レーダーチャート

従来品同等
の光沢!!



※バレル市場のコンパウンド約160品種の研磨性能データから算出

一般的な光沢粉体品と比較し、各性能を維持しながら同等以上の光沢仕上りを実現します

※社内評価における結果

詳細仕様	FX-36
pH(2%水溶液)	11.0 ※代表値
BOD、COD(0.1%水溶液)	BOD:480mg/L、COD:330mg/L
リン分、窒素分(製品)	リン:0.5wt%、窒素:非配合
使用量(水1リットルに対し)	10~20g
梱包	15kg/箱

※保管上の注意点につきましてはSDSをご確認ください

製品情報、ご購入のお問い合わせ先

TIPTON 株式会社チップトン

本社／名古屋市南区豊田3-19-21

東京営業所／東京都豊島区西巣鴨1-15-15

本社営業所／名古屋市南区豊田3-19-21

浜松営業所／静岡県浜松市中央区高丘北四丁目13-32-7

大阪営業所／大阪府吹田市南吹田5-19-12

広島営業所／広島県安芸郡海田町寺迫2-11-42

〒457-8566 TEL 052(692)6666(代) FAX 052(692)9445

〒170-0001 TEL 03(6696)0633(代) FAX 03(6696)0636

〒457-8566 TEL 052(692)7175(代) FAX 052(692)0249

〒433-8119 TEL 053(430)2245(代) FAX 053(420)6771

〒564-0043 TEL 06(6190)1800(代) FAX 06(6190)1807

〒736-0011 TEL 082(824)3531(代) FAX 082(824)3192

ホームページ／<https://www.tipton.co.jp>

E-mail／sales-department@tipton.co.jp