

光沢

純正

バレル研磨用 液体コンパウンド LC-506

変色や腐食を抑える

# 銅専用

銅溶出  
抑制

光沢  
維持

高い  
防錆力

バレル研磨用 光沢・液体コンパウンド

# LC-506



株式会社チップトン

**銅専用**

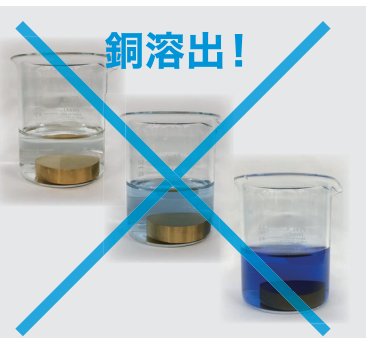



# バレル研磨用 光沢・液体コンパウンド LC-506

RoHS指令物質非配合

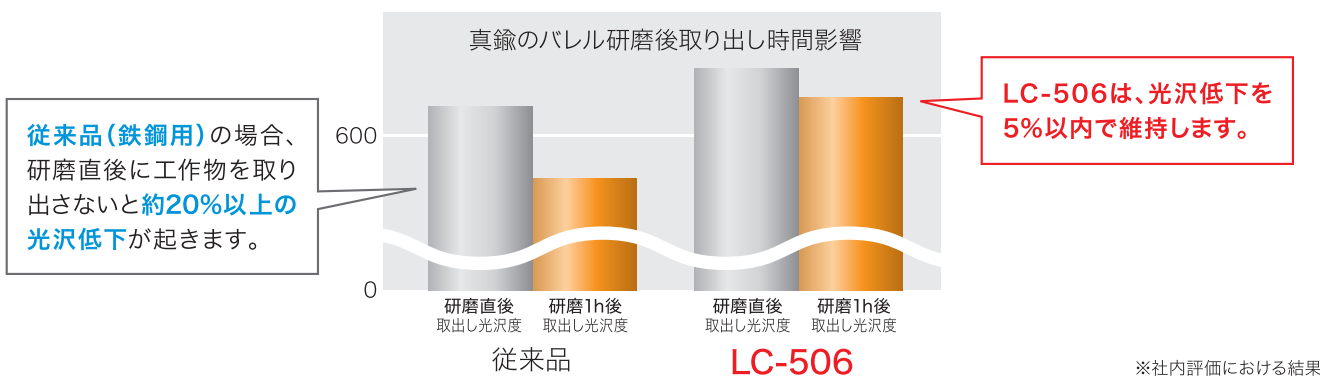
ELV指令物質非配合

ホウ素非配合

**銅及び銅合金への変色や腐食を抑えます！**

	従来品	LC-506
2%水溶液 浸漬状態		
2%水溶液 浸漬後外観		

**研磨後の変色を抑えることで安定した光沢仕上りを実現します！**



詳細仕様	LC-506
pH(1%水溶液)	10.7 ※代表値
BOD、COD(0.1%水溶液)	BOD:290mg/L、COD:180mg/L
リン分、窒素分(原液)	リン:非配合、窒素:1.6wt%
使用量(水1リットルに対し)	10~20ml
梱包	18kg/缶

※保管上の注意点につきましてはSDSをご確認ください

製品情報、ご購入のお問い合わせ先



本社 / 名古屋市南区豊田3-19-21      〒457-8566 TEL 052(692)6666(代) FAX 052(692)9445

東京営業所 / 東京都豊島区西巣鴨1-15-15      〒170-0001 TEL 03(6696)0633(代) FAX 03(6696)0636

本社営業所 / 名古屋市南区豊田3-19-21      〒457-8566 TEL 052(692)7175(代) FAX 052(692)0249

浜松営業所 / 静岡県浜松市中央区高丘北四丁目13-32-7      〒433-8119 TEL 053(430)2245(代) FAX 053(420)6771

大阪営業所 / 大阪府吹田市南吹田5-19-12      〒564-0043 TEL 06(6190)1800(代) FAX 06(6190)1807

広島営業所 / 広島県安芸郡海田町寺迫2-11-42      〒736-0011 TEL 082(824)3531(代) FAX 082(824)3192

ホームページ / <https://www.tipton.co.jp> E-mail / [sales-department@tipton.co.jp](mailto:sales-department@tipton.co.jp)