

バレル研磨用 乾式 ソフトメディア

SMD

超鏡面



# 超鏡面

Ra<0.005 $\mu$ mを実現!!

光沢度>1,000の  
新領域

ダイヤモンド研磨材で  
超硬工作物に最適

# バレル研磨用 乾式 ソフトメディア **超鏡面** SMD

**表面粗さRa<0.005μmを実現！**

研磨前



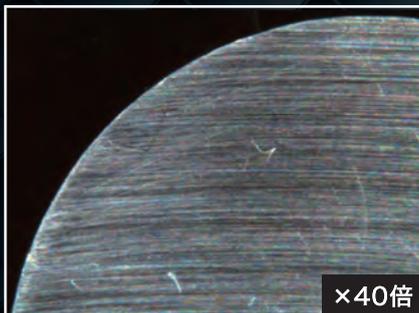
研磨後



**研磨目が消える！**

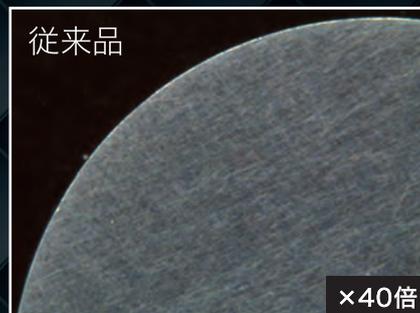
**光沢度>1,000の新領域！**

研磨前

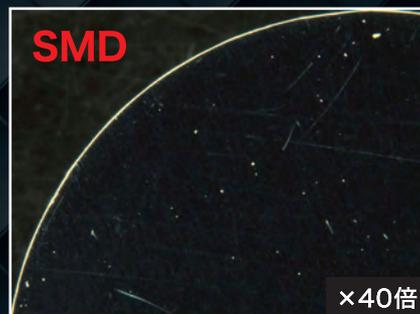


光沢度 280

研磨後



光沢度  
660



**光沢度  
1,120**

※光沢度 測定方法: JIS Z8741 準拠 (測定角度20°)

## 得意な工作物

切削工具

人工骨

宝飾品

ベアリング

HDD部品

超硬工作物

など

詳細仕様	SMD	製品外観
研磨材	ダイヤモンド	
サイズ	#5~#60	
製品かさ密度	0.69g/cm <sup>3</sup>	
梱包数量	10kg/箱 20kg/箱	

※製品かさ密度は、規格ではなく代表値となります。  
※保管上の注意点につきましてはSDSをご確認ください。

製品情報、ご購入のお問い合わせ先

**TIPTON 株式会社チップトン**

本社 / 名古屋市南区豊田3-19-21 7457-8566 TEL 052(692)6666(代) FAX 052(692)9445  
 東京営業所 / 東京都豊島区西巣鴨1-15-15 7170-0001 TEL 03(6696)0633(代) FAX 03(6696)0636  
 本社営業所 / 名古屋市南区豊田3-19-21 7457-8566 TEL 052(692)7175(代) FAX 052(692)0249  
 浜松営業所 / 静岡県浜松市中央区高丘北四丁目13-32-7 7433-8119 TEL 053(430)2245(代) FAX 053(420)6771  
 大阪営業所 / 大阪府吹田市南吹田5-19-12 7564-0043 TEL 06(6190)1800(代) FAX 06(6190)1807  
 広島営業所 / 広島県安芸郡海田町寺迫2-11-42 7736-0011 TEL 082(824)3531(代) FAX 082(824)3192

ホームページ / <https://www.tipton.co.jp> E-mail / [sales-department@tipton.co.jp](mailto:sales-department@tipton.co.jp)