

微小
切削

バレル研磨用 研磨石

WXT-J



独自形状の先端部が隙間にしっかり入り込む

星形メディア

形状維持性能
アップ

内径研磨性能
アップ



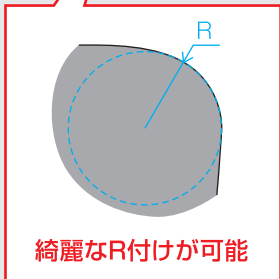
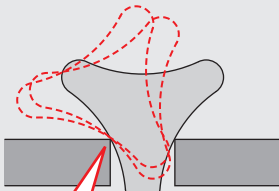
株式会社チップトン

バレル研磨用 研磨石 WXT-J

隙間入り込み比較

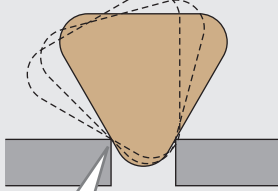
WXT-J:星形

当たりイメージ



三角

当たりイメージ



磨耗時の形状比較

形状	5mm	4mm	3mm
星形 WXT-J			
三角			

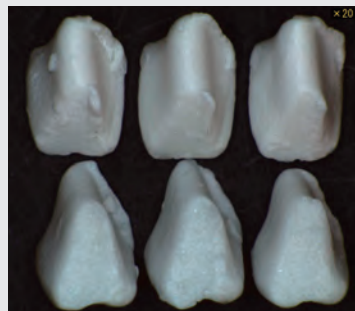
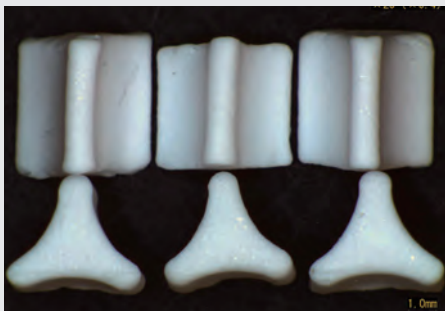
磨耗

星形は形状を維持させたまま小さくなり、隙間を確実にとらえ続ける事が可能

他社品との品質比較

WXT-J

他社品



バラツキのない品質が
安定した研磨性能を発揮します

品質不安定
(研磨性能にバラツキ発生の可能性あり)

製品外観



仕様

形状	品名	用途	サイズ (mm)	公差						梱包
				A		B		C		
	WXT-J	微小切削	(A×B×C) 5×5×5	最大 +0.5	最小 −0.5	最大 +0.5	最小 −0.5	最大 +0.5	最小 −0.5	20kg/箱

※用途:一般切削用、軽切削用もご用意できます。

※公差:最大/最小内に含まれる量は、底辺(A)と斜辺(B)は100%以上、厚み(C)は80%以上とする。

製品情報、ご購入のお問い合わせ先



本社／名古屋市南区豊田3-19-21
TEL 052(692)6666(代) FAX 052(692)9445

東京営業所／東京都豊島区西巣鴨1-15-15
TEL 03(6696)0633(代) FAX 03(6696)0636

本社営業所／名古屋市南区豊田3-19-21
TEL 052(692)7175(代) FAX 052(692)0249

浜松営業所／静岡県浜松市中央区高丘北四丁目13-32-7
TEL 053(430)2245(代) FAX 053(420)6771

大阪営業所／大阪府吹田市南吹田5-19-12
TEL 06(6190)1800(代) FAX 06(6190)1807

広島営業所／広島県安芸郡海田町寺迫2-11-42
TEL 082(824)3531(代) FAX 082(824)3192

ホームページ／<https://www.tipton.co.jp> E-mail／sales-department@tipton.co.jp