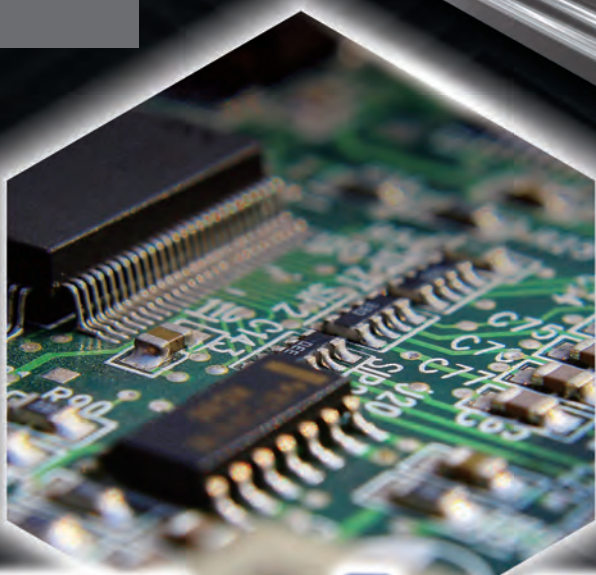


重切削

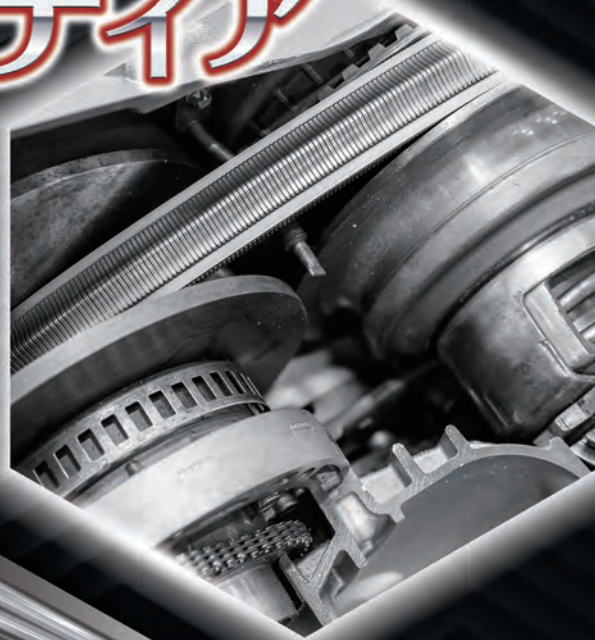
バレル研磨用 湿式 樹脂メディア

HZC



最高研磨力

樹脂メディア



従来品樹脂メディアの
研磨時間を大幅に短縮

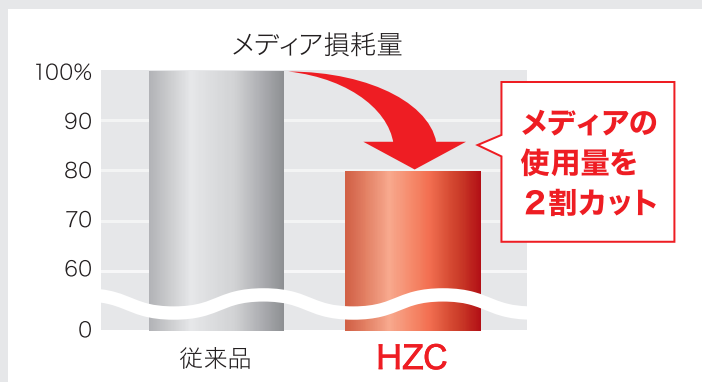
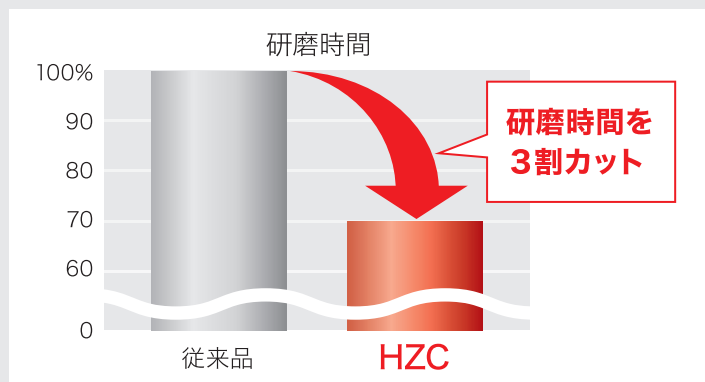
独自の配合技術で
メディア損耗量を削減

重切削

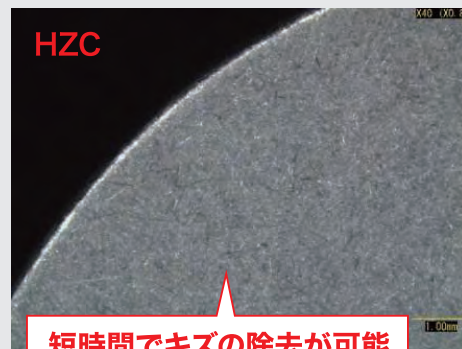
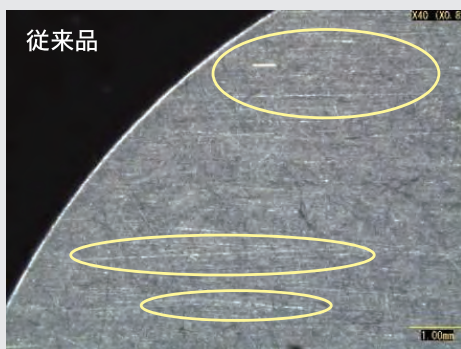
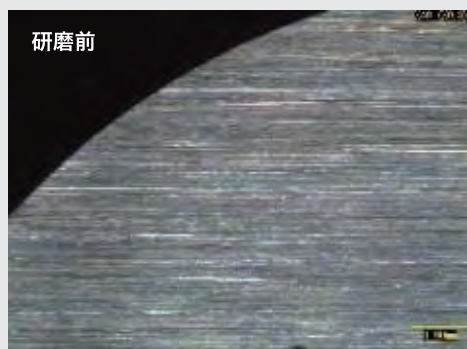
バレル研磨用 湿式 樹脂メディア HZC

研磨時間を約3割短縮！※

※当社バレル標準試験結果による。



■15min研磨後の工作物表面状態



効果



特長

既存メディアの弱点

樹脂メディア ・長時間研磨

セラミック
メディア

・工作物のへこみ

・表面粗さの悪化

・2次バリの発生

**HZCで
すべて改善!**

得意な工作物

もろくカケ易いセラミック部品

粗れやすい軟質金属や樹脂部品

コンタミに厳しい電子部品

表面を粗らさずに削りたい部品

仕様

形状	品名	用途	型番	サイズ(mm) (A×B)	梱包
	HZC	重切削	30	Φ30×30	20 kg/箱
			20	Φ20×20	
			15	Φ15×15	
			10	Φ10×10	
			7	Φ7×7	
			6	Φ6×6	
			4	Φ4×4	

※Φ6、Φ4は砲弾形

製品情報、ご購入のお問い合わせ先

TIPTON 株式会社チップトン

本社／名古屋市南区豊田3-19-21 〒457-8566 TEL 052(692)6666(代) FAX 052(692)9445
東京営業所／東京都豊島区西巣鴨1-15-15 〒170-0001 TEL 03(6696)0633(代) FAX 03(6696)0636
本社営業所／名古屋市南区豊田3-19-21 〒457-8566 TEL 052(692)7175(代) FAX 052(692)0249
浜松営業所／静岡県浜松市中央区高丘北四丁目13-32-7 〒433-8119 TEL 053(430)2245(代) FAX 053(420)6771
大阪営業所／大阪府吹田市南吹田5-19-12 〒564-0043 TEL 06(6190)1800(代) FAX 06(6190)1807
広島営業所／広島県広島市東区光町1-12-16 広島ビル4階 〒732-0052 TEL 082(534)2031(代) FAX 082(534)2033
デトロイト事務所／28317 Beck Road Suite E-14 Wixom, MI USA 48393 TEL +81-90-7698-8473(代)
ホームページ／<https://www.tipton.co.jp> E-mail／sales-department@tipton.co.jp