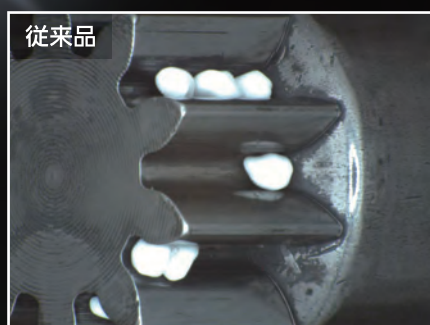


光沢
微小切削

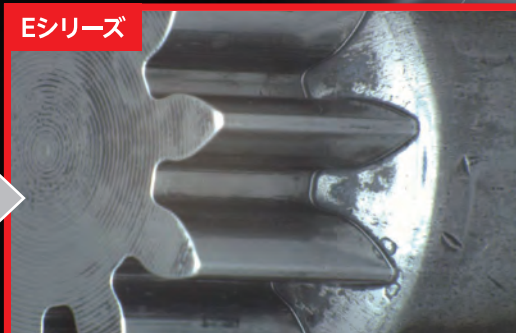
バレル研磨用 研磨石 精密微小メディア Eシリーズ

詰まらない × 隅まで当たる

ギア

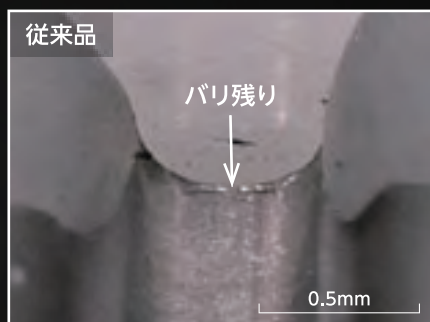


Eシリーズ

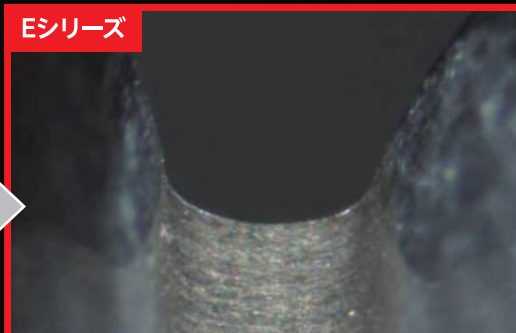


メディア詰まり解消

ギア

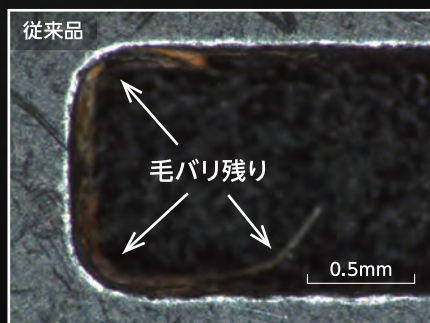


Eシリーズ

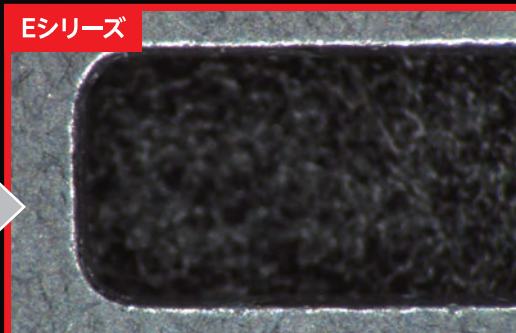


隅まで当たる！

プレス品



Eシリーズ



隅まで当たる！

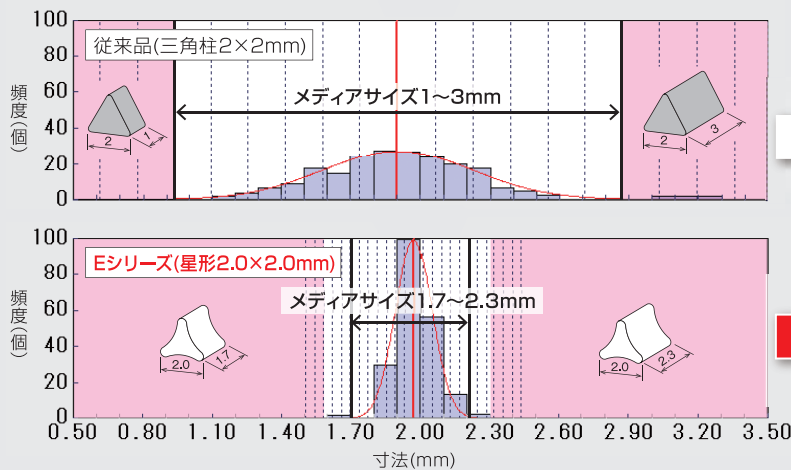
従来品はメディア詰まりを避けるため、
大きなサイズを選定せざるを得ない。

Eシリーズなら

最適なサイズでメディア詰まりなく、
隅まで研磨が可能！

バレル研磨用 研磨石 精密微小メディア Eシリーズ

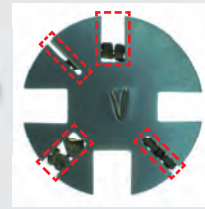
メディア寸法精度 (C寸法のバラツキ比較とメディア詰まり)



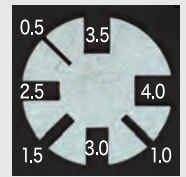
メディア詰まりテスト

テストピースで詰まりの有無を確認

従来品なら



メディア詰まり
テストピース



Eシリーズなら



詰まりなし!

例: 3mm溝がある
工作物の場合

従来品

メディア詰まりを避け5mm以上の
メディアを選定せざるを得ない

Eシリーズ

メディアが詰まらず、2.0mmサイズが使用可能に!

高い寸法精度で工作物へのメディア詰まりを軽減!!

工作物の隅への当たり比較 (専用工作物で確認)



Good

0

0.1

0.2

0.3

0.4

0.5

0.6

0.7

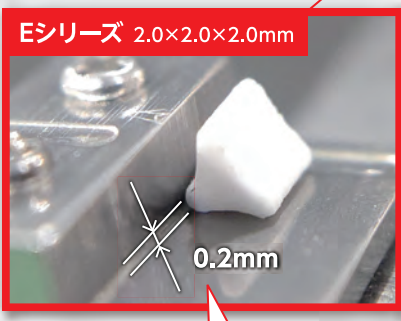
0.8

0.9

1.0

端からの距離
(mm)

Eシリーズ 2.0×2.0×2.0mm



三角柱 4×4×4mm



三角柱 5×5×5mm



メディア外観



星形&微小サイズで、隅まで当たる!

※寸法はAxBxCで表記 ※球状や三角柱は当社既存品

仕様					
形状	品名	用途	型番	サイズ(mm) (A×B×C)	梱包
A(星形) ストレートカット ∠90° 	EXA EWA	微小切削 光沢	5.0	5.0×5.0×5.0	5kg/箱
			4.0	4.0×4.0×4.0	
			3.0	3.0×3.0×3.0	
			2.0	2.0×2.0×2.0	

※T(三角形)やRP(円筒形)など他の形状も対応可能

製品情報、ご購入のお問い合わせ先

TIPTON 株式会社チップトン

本社 / 名古屋市南区豊田3-19-21

〒457-8566 TEL 052(692)6666(代) FAX 052(692)9445

東京営業所 / 東京都豊島区西巣鴨1-15-15

〒170-0001 TEL 03(6696)0633(代) FAX 03(6696)0636

本社営業所 / 名古屋市南区豊田3-19-21

〒457-8566 TEL 052(692)7175(代) FAX 052(692)0249

大阪営業所 / 大阪府吹田市南吹田5-19-12

〒564-0043 TEL 06(6190)1800(代) FAX 06(6190)1807

広島営業所 / 広島県広島市東区光町1-12-16 広島ビル4階

〒732-0052 TEL 082(534)2031(代) FAX 082(534)2033

フットライト事務所 / 28317 Beck Road Suite E-14 Wixom, MI USA 48393

TEL +81-90-7698-8473(代)

ホームページ / <https://www.tipton.co.jp>

E-mail / sales-department@tipton.co.jp