

バレル研磨用 乾式 ソフトメディア

SMD

超鏡面



超鏡面

Ra<0.005 μ mを実現!!

光沢度>1,000の
新領域

ダイヤモンド研磨材で
超硬工作物に最適

バレル研磨用 乾式 ソフトメディア **超鏡面** SMD

表面粗さRa<0.005μmを実現！

研磨前



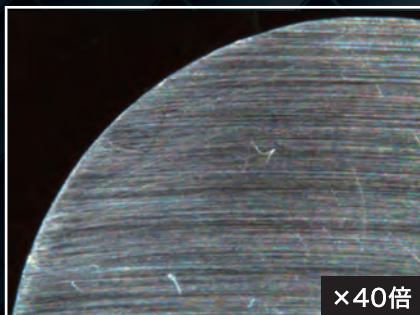
研磨後



研磨目が消える！

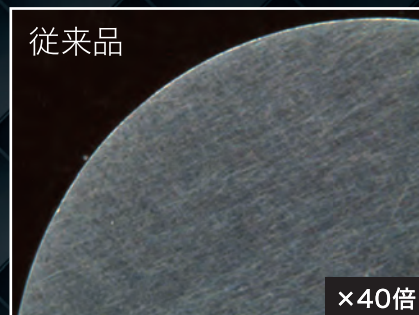
光沢度>1,000の新領域！

研磨前

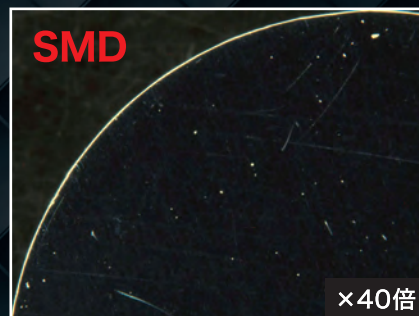


光沢度 280

研磨後



光沢度
660



**光沢度
1,120**

※光沢度 測定方法: JIS Z8741 準拠 (測定角度20°)

得意な工作物

切削工具

人工骨

宝飾品

ベアリング

HDD部品

超硬工作物

など

詳細仕様	SMD	製品外観
研磨材	ダイヤモンド	
サイズ	#5~#60	
製品かさ密度	0.69g/cm ³	
梱包数量	10kg/箱 20kg/箱	

※製品かさ密度は、規格ではなく代表値となります。
※保管上の注意点につきましてはSDSをご確認ください。

製品情報、ご購入のお問い合わせ先



本社 / 名古屋市南区豊田3-19-21 TEL 052(692)6666(代) FAX 052(692)9445
 東京営業所 / 東京都豊島区西巣鴨1-15-15 TEL 170-0001 TEL 03(6696)0633(代) FAX 03(6696)0636
 本社営業所 / 名古屋市南区豊田3-19-21 TEL 457-8566 TEL 052(692)7175(代) FAX 052(692)0249
 大阪営業所 / 大阪府吹田市南吹田5-19-12 TEL 564-0043 TEL 06(6190)1800(代) FAX 06(6190)1807
 広島営業所 / 広島県広島市東区光町1-12-16 広島ビル4階 TEL 732-0052 TEL 082(534)2031(代) FAX 082(534)2033
 フロイト事務所 / 28317 Beck Road Suite E-14 Wixom, MI USA 48393 TEL +81-90-7698-8473(代)

ホームページ / <https://www.tipton.co.jp> E-mail / sales-department@tipton.co.jp