

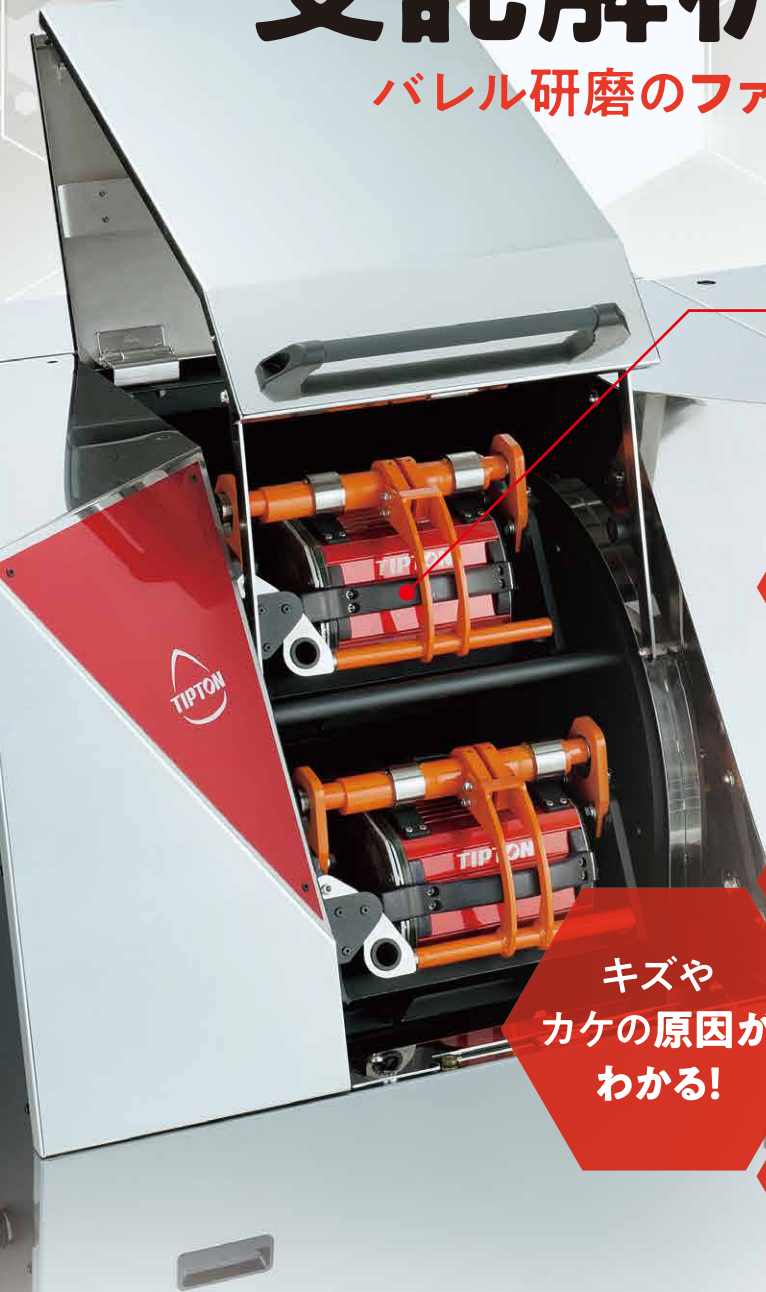
業界初

BARREL FINISHING SIMULATION ANALYSIS SERVICE

バレル研磨

受託解析サービス

バレル研磨のファジーをクリアーに!



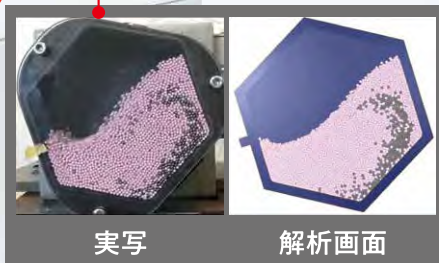
内部の
動きが見える!

高い
解析精度!

研磨量や
衝撃力を
数値化!

キズや
カケの原因が
わかる!

最適な
回転数や
メディアが
わかる!



理論に基づく研磨予測シミュレーションで、お悩みを解決します。

生産効率を上げたい

研磨のメカニズムが知りたい

テストしてもわからない

研磨不良を減らしたい

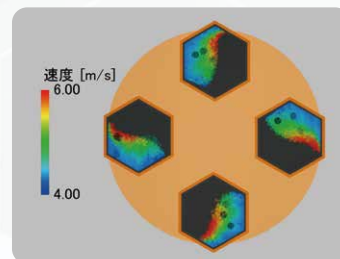
テストができない

新規設備の導入前検証がしたい

POINT

01 バレル流動を可視化・数値化

工作物とメディア1個1個の速度や圧力はもちろん、研磨量や工作物へのダメージといった重要な指標も数値化できるため、研磨中にどこで何が起きているのか、研磨テストでは得られない情報を引き出し詳細に分析できます。



内容物の速度を可視化(遠心バレル)

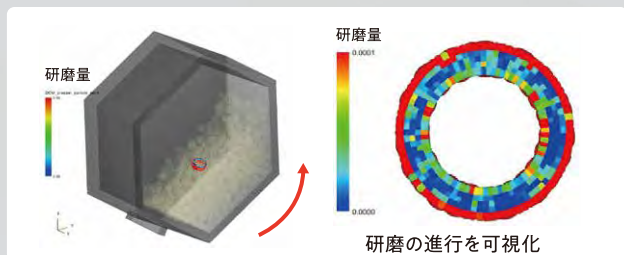
POINT

02 安心の技術サポート

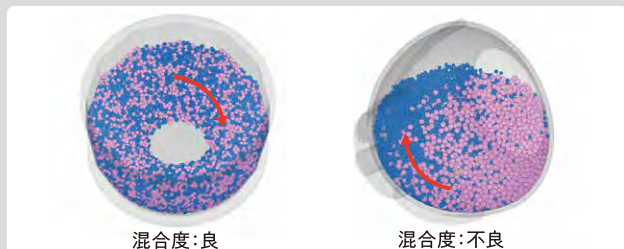
高精度シミュレータによる解析と80年の研磨ノウハウからなる多面的な結果分析はもちろん、バレル研磨の総合メーカーである当社の強みを活かして、課題解決に適した装置やメディアのご提案を含め、研磨条件の最適化をサポートいたします。

解析事例

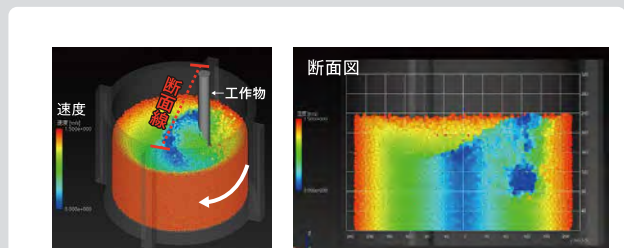
リング状ワークの研磨量分布(回転バレル)



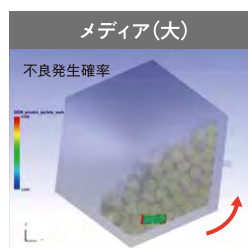
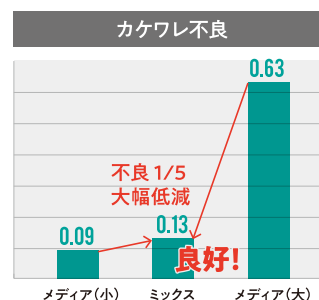
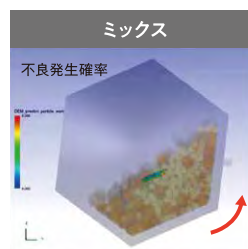
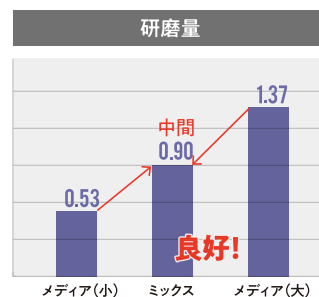
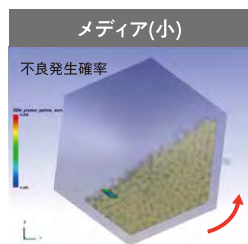
ミキサー混合度の比較



メディア流動速度の可視化

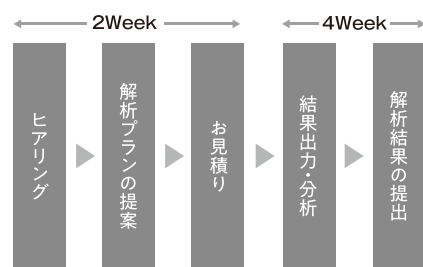


研磨条件の最適化による、不良の低減



研磨量が高くカケワレ不良の少ない
最適なメディア条件を構築

受託解析の流れ



本社 / 名古屋市南区豊田3-19-21
 東京営業所 / 埼玉県さいたま市緑区大門2592-3
 名古屋営業所 / 名古屋市南区豊田3-19-21
 浜松営業所 / 静岡県浜松市中区高丘北四丁目13-32-7
 大阪営業所 / 大阪府吹田市南吹田5-19-12
 広島営業所 / 広島県安芸郡海田町寺迫2.11-42
 海外営業課 / 名古屋市南区豊田3-19-21

〒457-8566 TEL 052(692)6666(代) FAX 052(692)9445
 〒336-0963 TEL 048(812)6678(代) FAX 048(812)6679
 〒457-8566 TEL 052(692)7175(代) FAX 052(692)0249
 〒433-8119 TEL 053(430)2245(代) FAX 053(420)6771
 〒564-0043 TFL 06(6190)1800(代) FAX 06(6190)1807
 〒736-0011 TEL 082(824)3531(代) FAX 082(824)3192
 〒457-8566 TEL 052(692)0901(代) FAX 052(692)9445

ホームページ/<https://www.tipton.co.jp> E-mail/sales-department@tipton.co.jp

公式Youtubeチャンネル/<https://www.youtube.com/@tiptoncorp.4655>