



GRINDING WHEELS

CATALOGUE

チップトン砥石カタログ

TIPTON 株式会社チップトン

本 社／名古屋市南区豊田3-19-21
飛 島 工 場／愛知県海部郡飛島村大宝3-25-1
東 京 営 業 所／東京都豊島区西巣鴨1-15-15
本 社 営 業 所／名古屋市南区豊田3-19-21
大 阪 営 業 所／大阪府吹田市南吹田5-19-12
広 島 営 業 所／広島県広島市東区光町1-12-16 広島ビル4階
㈱チップトン富山／富山市金山新107

〒457-8566 TEL052(692)6666(代) FAX052(692)9445
〒490-1438 TEL0567(56)7500(代) FAX0567(56)7513
〒170-0001 TEL03(6696)0633(代) FAX03(6696)0636
〒457-8566 TEL052(692)7175(代) FAX052(692)0249
〒564-0043 TEL06(6190)1800(代) FAX06(6190)1807
〒732-0052 TEL082(534)2031(代) FAX082(534)2033
〒930-2206 TEL076(435)1281(代) FAX076(435)1282

Company Profile

会社概要

当社は1939年、研削砥石の専門メーカーとして創業しました。

研ぐ、磨く、切るの道をひたむきに求め、新時代を切り開いてまいりました。

1957年には、研削砥石の製造技術を発展させて新分野「バレル研磨法」を樹立し、

成型メディア、研磨機、専用コンパウンドなどをつぎつぎと開発、

バレル業界の確固たるトップメーカーの地位を築きました。

また、1966年にはファインセラミックスの分野に参入、石油化学工業用触媒担体を開発し、

世界各国に製品を輸出しています。

研削砥石部門では、タイル、石材、窯業系サイディングなど

広範な建材加工用研削砥石としてポーラス砥石を開発(製法特許3498952号)するなど、

お客様のご期待に応えております。

チップトンは今後とも、研削、研磨の新価値創出をたゆまず追求し、

信頼のチップトンブランドを築いてまいります。



会 社 名／株式会社チップトン

本社所在地／〒457-8566 愛知県名古屋市南区豊田三丁目19番21号

Tel:052-692-6666(代) Fax:052-692-9445

ホームページ／<https://www.tipton.co.jp>

E - m a i l／sales-department@tipton.co.jp

創 業／1939年7月8日

資 本 金／1億円

従 業 員 数／約220名

飛 島 工 場／〒490-1438 愛知県海部郡飛島村大宝3-25-1

TEL.0567-56-7500 FAX.0567-56-7513

営 業 所／東京・本社・大阪・広島

事 業 内 容／バレル研磨機、研磨石、コンパウンド、造粒・整粒・混合・コーティング装置、
テイラー渦流式 連続晶析・反応装置、触媒担体、研削砥石、セラミックスの製造販売

取 引 銀 行／三菱UFJ銀行 金山支店・みずほ銀行 名古屋支店ほか

Company Policy

唯一無二の技術力を磨き続ける。

当社は「社是」として、次の5項目をあげています。

- 1 発明はだれにでもできる生きる道
- 2 発明は行き詰まりが出発点
- 3 発明の執念が行き詰まりを突破する
- 4 発明は知恵と知識の相乗成果
- 5 発明は発明を呼んで発明する

こうした姿勢で、当社は会社ぐるみで新技術の開発に取り組んでいます。パビリオンに入ってすぐ左手、大きなガラスケースの中に、表彰状や当社の工業所有権のライセンスカードを展示しています。これら工業所有権の実に80%が商品化に成功しています。



特許及び実用新案・意匠・商標

産業財産権申請件数 1,294件 (2025年9月20日現在)

特 許／	729件(国内490件 海外239件)
実用新案／	262件(国内242件 海外20件)
意 匠／	103件(国内94件 海外9件)
商 標／	200件(国内126件 海外74件)
合計	1,294件(国内952件 海外342件)

弊社製品の実績と実例

チップトン®はタイル接着加工、刃物研磨(メタルソー研磨)の信頼のブランドとして半世紀にわたりお客様にご愛顧頂いています。

また、タイル加工のノウハウを生かしサイディング・建築石材・人工大理石加工等、あらゆる建材加工のお客様のご期待にお応え致します。

タイル接着加工業界



タイル接着加工のお客様の発展と共に当社は半世紀にわたり歩んできました。

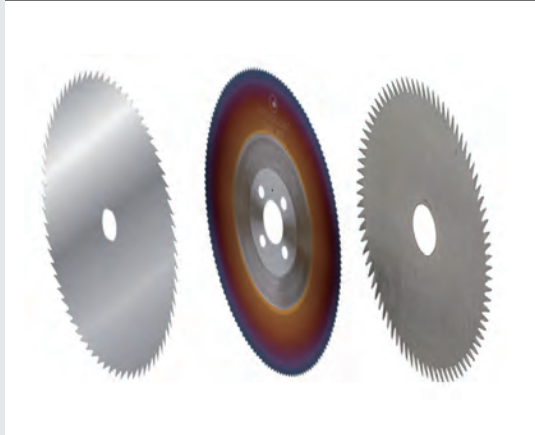
研削、切断、テープ貼り、接着、乾燥と全ての工程で当社の洗練されたノウハウを提案させていただきます。

サイディング加工業界



硬質の窯業系サイディングの需要が伸びる昨今、タイルの加工で培ったノウハウをサイディング加工のお客様に新提案させていただきます。

刃物研磨加工業界



メタルソー研磨のお客様に半世紀にわたり当社のビット・レジ薄物砥石は信頼のブランドとしてご愛顧頂いています。

最近ではダイヤ・CBN砥石など、多岐にわたる商品群でもご期待にお応え致します。

建築石材加工業界



大判タイルの需要が伸びる昨今、タイルの加工で培ったノウハウを建築石材加工やクォーツストーン等高級人工大理石加工のお客様に新提案させていただきます。

タイル・建築石材加工用消耗品

陶磁器、石器質、ラスター系等のあらゆるタイル研削ニーズにお応えします。窯業系サイディングの研削にも使用できます。また、建築石材の湿式止め加工においてもバーチカルダイヤモンド同等以上の仕上がりが得られます。

タイル研削ディスク付砥石

- 砥石バランスが良い。
- タイルのチッピングが少なくきれいな研削が可能。



砥材	粒度	硬度	外径	サイズ(mm)	
				高さ	内径
GC	36	K	305	115	221
GC	46	H	305	115	221
GC	46	I	305	115	221
GC	60	H	305	115	221
GC	60	I	305	115	221
GC	30	K	405	100	290
GC	36	H	405	100	290
GC	46	I	405	100	290
GC	46	H	405	100	290

タイル研削ナット付砥石

- ディスク板がなく軽量で砥石の交換が容易。
- Φ405ナット付二層砥石。粗粒と細粒の二層構造でΦ305二頭式角度研削機と同等の研削効果。



砥材	粒度	硬度	外径	サイズ(mm)	
				高さ	内径
GC	36	K	305	125	221
GC	46	I	305	125	221
GC	46/60	I	305	125	221
GC	60	H	305	125	221
GC	46/60(二層)	I/H	405	105	265
GC	36/60(二層)	I/H	405	105	265

タイル研削ポーラス砥石

■ 特許取得商品 ■

- 気孔(ポーラス)が、研削時に発生する摩擦熱を吸収しカケ・ワレが減少。



砥材	粒度	硬度	外径	サイズ(mm)	
				高さ	内径
GC	46	I(PO)	305	115	221
GC	60	G(PO)+	305	115	221
GC	70	H(PO)-	305	115	221
GC	60	G(PO)	405	100	290

タイル・建築石材加工用消耗品

■ タイル切断用ダイヤモンドカッター(NWタイプ)

- 当社のオリジナル湿式ダイヤモンドカッター。多様なタイルに適応。
- サイズ、ダイヤモンド粒度、ボンドの豊富な組合せの中から選定可能。



サイズ(mm)			
外径	チップ厚	穴径	粒度
205	1.2	25.4	80・100
255	2.1	25.4	80・100・120
305	2.5	25.4	80・100・120
355	2.5	25.4	80・00
結合剤種類			
T45R、T5R、T6R、T7R、HT7R、HT8R			

■ バーチカルダイヤモンド砥石

- 当社のオリジナルメタルボンド。当たりがソフトで大判タイル・石材の止め研削の仕上がりがきれい。

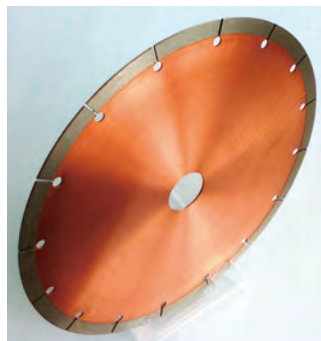


サイズ(mm)		
外径φ	穴径	粒度
300	50.8	50
355	50.8	50

サイズ(mm)			
チップ長	チップ幅	チップ厚	チップ数
20	7	12	36

■ タイル切断用ダイヤモンドカッター(N2タイプ)

- タイルのチッピングが少なく仕上がりがきれい。



サイズ(mm)			
外径	チップ厚	穴径	粒度
208	1.2	25.4	60・80・100

■ 石材切断用ダイヤモンドカッター(NWタイプ)

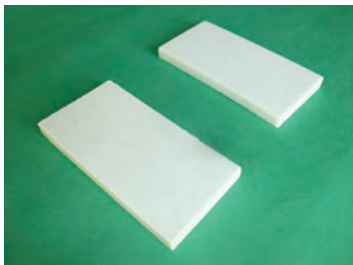
- タイル切断用ボンドにより御影石の切断の仕上がりがきれい。



サイズ(mm)			
外径	チップ厚	穴径	粒度
355	2.5	73.3	80・100
405	2.5	73.3	80・100

■ ダイヤカッタードレッサー用角砥石

- メタルボンドのドレッシングに優れた効果。



サイズ(mm)						
砥粒	粒度	硬度	外径	長さ	横	色
WA	60	K	150	13	75	白
WA	80・100	K	150	13	75	白

■ タイル用接着剤(練り込み半透明タイプ)

- 半透明で、着色の手間も省けて作業効率アップ。



配合比(重量比)	主剤:硬化剤	2:1
可使時間	約30分	
初期硬化時間	80℃	20~30分

■ スーパージスク

- 石材・タイル・レンガ・瓦・ガラスなどに優れた研削能力を発揮。
- 優れた安全性&耐久性。



■ バフ

- コーナーの接着材除去が軽いタッチで可能。



サイズ(mm)				
品名	粒度	外径	肉厚	内径
バフ	#180	255	25	76.2
バフ	#180	305	38	127

■ タイル用接着剤(流し込みタイプ)

- タイル役物接着の大量加工に効果を発揮。

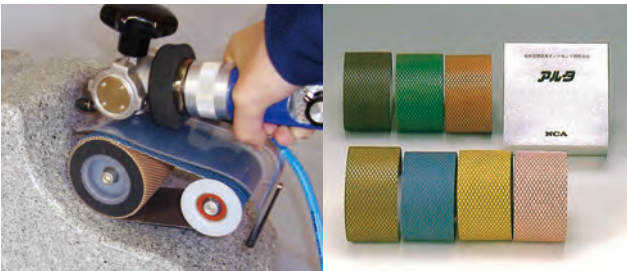


配合比(重量比)	主剤:硬化剤	1:1
可使時間	25℃	約30分
初期硬化時間	80℃	20~25分

タイル・建築石材加工用消耗品

ウォーターサンダー(WBS-70) アルタベルト

- 水による湿式研磨用に設計されたハンディなベルトサンダー。
- アルタベルトを使用し、コバ面研磨に最適。



WBS-70

回転数MAX	ベルト周速度	空気圧	エアースレット
1800r.p.m	MAX450m/min	5~6kg/cm ²	PT(インチ)1/4

アルタベルト					サイズ(mm)
粒度	製品記号	外径	長さ	色	
400	AG-PMD	70	385	茶	
800	AG-PMD	70	385	黄緑	
1500	AX-XMD	70	385	青	

タイル穴開け用ドリル(コアナ)

- タイル、石材、コンクリート、陶器などの穴あけ作業に最適。
- 市販の電気ドリルに装着でき手軽に穴あけ作業が可能。



ドリル				サイズ(mm)
直径サイズD	有効長L	直径サイズD	有効長L	
5	30	30	40	
6	30	32	40	
8	30	35	40	
10	30	40	40	
15	30	45	40	
20	40	50	40	
25	40			

サイドワインダー(ポセイドン) 磨人

- タイル、石材などのC面取作業に最適。
- 磨人を装着して手軽な乾式研磨が可能。



ポセイドン

回転数MAX	空気腫排量	出力	重量
700~1800r.p.m	460L	0.32kw	1.17kg

磨人			
外径	粒度	取付	
80	#100	マジックテープ式(黄色)	
80	#200	マジックテープ式(橙色)	
80	#400	マジックテープ式(赤色)	
80	#800	マジックテープ式(緑色)	
80	#1500	マジックテープ式(水色)	
80	#3000	マジックテープ式(茶色)	
80	ツヤ	マジックテープ式(黒色)	
磨人φ80 専用ラバーパット、ブッシュセット			

溶着ダイヤモンドカッター(マルチカッター)

- ハイクラスの切断スピード&耐久性。
- あらゆる材質が切断可能。



サイズ(mm)		
外径	チップ厚	穴径
105	1.5	20(15)
125	1.7	20(15)

電着マルチシェーバーF

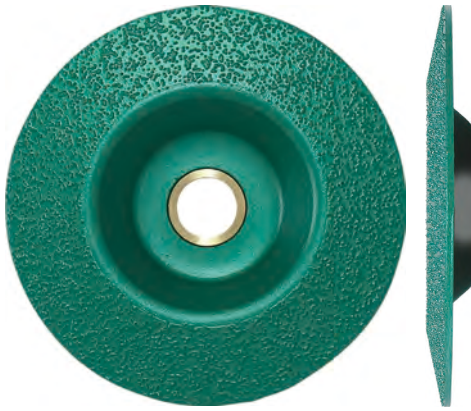
- 隅、角、曲面などスムーズに研削。



サイズ(mm)		
外径	全長	穴径
45	33	M10

溶着ジスクグラインダー(マルチカップ)

- 溶着ダイヤモンドのタフな切れ味。
- テーパー型で隅・角・曲面の研磨が可能。



サイズ(mm)		
外径	チップ厚	穴径
100	3	20(15)

電着マルチシェーバーT

- サイドのダイヤモンド粒が狭い溝、隙間、アールにフィット。



サイズ(mm)		
外径	全長	穴径
25	52	M10

サイディング加工用消耗品

超硬バー JET

- 出隅頂点の接着剤除去作業をするのに便利。クロスカットタイプ。



サイズ(mm)

軸径	軸長	刃長	刃数
3	38	14	クロスカット

コンクリートドリル

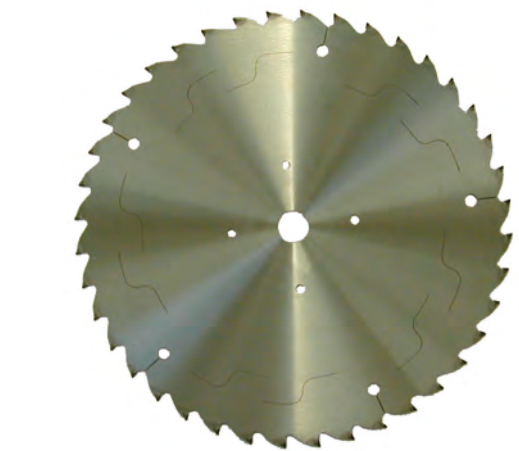
- 硬質窯業系建材、ALC等の穴明けに最適。
- お客様のご希望サイズでロット製作可能。



サイズ(mm)

軸径	軸長	刃長	刃数
15	120	25	2

ダイヤモンドチップソー



- 窯業系サイディングの切断の仕上がりがきれい。
- 再研磨も当社にて受け賜ります。

サイズ(mm)

外径	刃厚	台厚	穴径	刃数(p)
255	3.0	2.2	25.4	40
305	3.0	2.2	25.4	40
305	3.0	2.2	25.4	60
355	3.0	2.2	25.4	60
455	3.2	2.4	25.4	80
510	3.2	2.4	25.4	80

電着ダイヤモンドカッター



- 窯業系サイディングの切断の仕上がりがきれい。
- ダイヤチップソーでの切断が難しい材料に適應。

サイズ(mm)

外径	刃厚	台厚	穴径
180	1.5	1	25.4
205	1.5	1	25.4
255	3.0	2.2	25.4
305	3.0	2.2	25.4
355	3.0	2.2	25.4

窯業系サイディング切断用ダイヤカッター



- 窯業系サイディングのV切断、出隅頂点のC面取研削に適應。
- 再研磨も当社にて受け賜ります。

サイズ(mm)

外径	刃厚	内径	刃数(p)
150	10	25.4	6
255	15	25.4	8
305	20	25.4	10

※刃数・刃形等はお客様の御希望に應えます。

窯業系サイディング加工用ダイヤルーター



- 窯業系サイディングの溝加工に適應。
- 再研磨も当社にて受け賜ります。

サイズ(mm)

軸径	軸長	刃厚	刃数
12	75	25	2
16	75	25	2
13	65	15	2
15	70	20	2

※刃数・刃形等はお客様の御希望に應えます。

偏心V型小径ダイヤチップソー



- 偏心V型PCDの効果によりサイディング切断面のチップングが減少し、タッチアップペイントの手間が減少。

サイズ(mm)

外径	刃厚	台厚	穴径	刃数(p)
100	1.5	1.1	20	10
125	1.5	1.1	20	10

※刃数・刃形等はお客様の御希望に應えます。

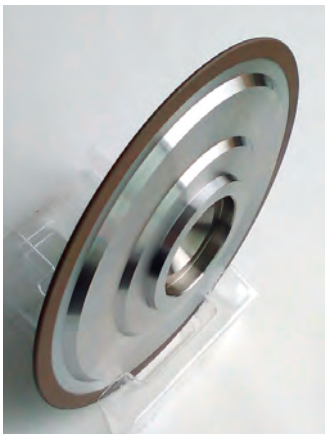
■ ビトリファイド薄物砥石



- メタルソー研磨で使用。研磨条件によってPA WAから砥粒を選定。
- 御注文は0.5mm単位で受け賜ります。

サイズ(mm)						サイズ(mm)					
砥材	粒度	硬度	外径	肉厚	内径	砥材	粒度	硬度	外径	肉厚	内径
PA WA	80	L	150	3.0~6.0	32	PA WA	80	M	205	3.0~6.0	32
PA WA	100	N	150	1.5~6.0	32	PA WA	100	N	205	1.5~6.0	32
PA WA	100	O	150	1.5~6.0	32	PA WA	100	O	205	1.5~6.0	32

■ レジンCBNホイール



- メタルソー研磨で使用。ビト・レジ砥石と比較して研磨能力と寿命が格段にアップ。
- 弾性ボン드가被削材にソフトに作用し、シャープな刃先になります。

サイズ(mm)				サイズ(mm)			
外径	厚み	R	内径	外径	厚み	R	内径
150	1.0U	0.5R	20	200	1.5U	0.75R	32
150	1.5U	0.75R	20	200	2.0U	1.0R	32
150	2.0U	1.0R	20	200	2.5U	1.25R	32
150	2.5U	1.25R	20	200	3.0U	1.5R	32
150	3.0U	1.5R	20	200	3.5U	1.75R	32
150	3.0U	1.8R	20	200	4.0U	2.0R	32

■ ビトダイヤ砥石

- PCDを仕上げ研磨するのに最適。



サイズ(mm)					
外径	高さ	刃厚	刃高	穴径	粒度
150	45	15	10	31.75	120・400・600

■ レジンダイヤ砥石

- PCDを粗研磨するのに最適。



サイズ(mm)					
外径	高さ	刃厚	刃高	穴径	粒度
120	38	10	10	31.75	120・400・600

■ 超大型二頭式角度研削機



- 3000mm以上の超大型セラミックタイル・クォーツストーンの止め加工が乾式で可能。

機械仕様	
テーブル長	3200mm
主軸	7.5kw モートル2台
砥石	φ405砥石2個

■ 大型二頭式角度研削機



- 厚手タイルの研削が可能となり、リードタイムを短縮。
- 長尺のタイル、石材、窯業系サイディングの研削が可能。

機械仕様	
テーブル長	1250mm
主軸	7.5kw モートル2台
砥石	φ405砥石2個

■ 中型ロータリー角度研削機



- 研削処理枚数が格段にアップ4・5二丁タイルで実績値として4万枚/日以上研削可能。
- 幅広いタイル寸法に適応300×600mm以下であれば研削可能。

機械仕様	
テーブル長	600mm 6台
主軸	7.5kw モートル2台
砥石	φ405砥石2個

タイル加工用機械

サイディング加工用機械

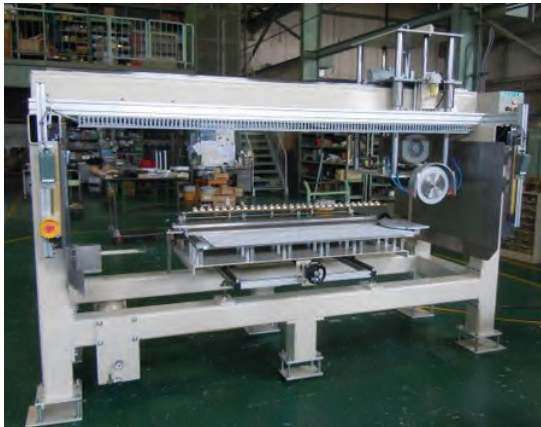
自動斜め切断機



- 切断送りスピード及び回転数はインバータ調整可能。
- スピンドル軸の傾きは45度から垂直まで可能。
- 手動ハンドルにより定盤が前後に移動可能。
- 定盤移動距離をエンコダーによりデジタル表示。

機械仕様	
有効切断長さ	1300mm
有効奥行き長さ	600mm
主軸	3.7kw 2P 200V三相30A
ダイヤ寸法	φ250~350mm

自動平切り切断機



- 切断送りスピード及び回転数はインバータ調整可能。
- 手動ハンドルにより定盤が前後に移動可能。
- 定盤移動距離をエンコダーによりデジタル表示。
- 大判タイルの切断作業に最適。

機械仕様	
有効切断長さ	1300mm
有効奥行き長さ	1000mm
主軸	3.7kw 2P 200V三相30A
ダイヤ寸法	φ250~350mm

小型切断機



- 定盤摺動部はスーパーリニアベアリングを使用しており滑らかな稼動が可能。
- 走行レールにはステンレスを使用し、摺動による摩耗とサビを防止。

機械仕様	
タイル長さ	300mmまで
主軸	3.7kw モートル1台
ダイヤ	φ205~305取り付け可

当社の出隅加工機は①前面操作②高精度・高剛性③非常停止④防塵式制御盤⑤保守対応設計を有する高精度仕様です。

幅決め切断機



- 主軸垂直スライドによるジャンプ方式。
- ワークカウンター標準装備で切断数管理が可能。

機械仕様	
機種名	SRJ-480
主軸モーター	2.2kw 2P
駆動モーター	0.2kw
機械寸法	W1100×D1400×H1700

45° 止切切断機



- 0.1mm単位で内寸法表示。
- 上下集塵で粉塵の飛散を削減。
- グリップ力強化の16個ゴムローラーで安定搬送。

機械仕様	
機種名	SC-300
主軸モーター	2.2kw 2P
駆動モーター	0.1kw ×2
機械寸法	W1150×D900×H1200

頂点C面加工機



- 上下集塵で粉塵の飛散を削減。
- 独自開発のノンスリップV型ベルトで安定搬送。

機械仕様	
機種名	SWC-250
主軸モーター	0.75kw 2P
駆動モーター	0.1kw ×2
機械寸法	W1200×D800×H1250