超鏡面

バレル研磨用 湿式 樹脂メディア

SAC

超鏡面

完全な鏡面研磨を達成

Ra<0.01μmの
ナノオーダー研磨

傷みやすい
軟質金属に最適

株式会社チップトン

超鏡面 バレル研磨用 湿式 樹脂メディア SAC

樹脂メディアで軟質金属の鏡面仕上を実現！

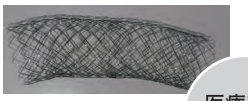
研磨事例

アルミ

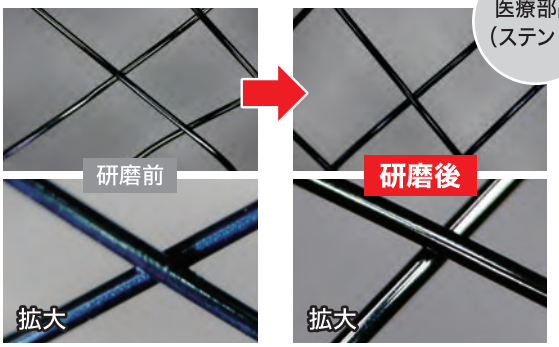
自転車ブレーキレバー

▶ やわらかい樹脂メディアを使用した「SAC」だから
アルミレバーの鏡面仕上ができる！

チタン



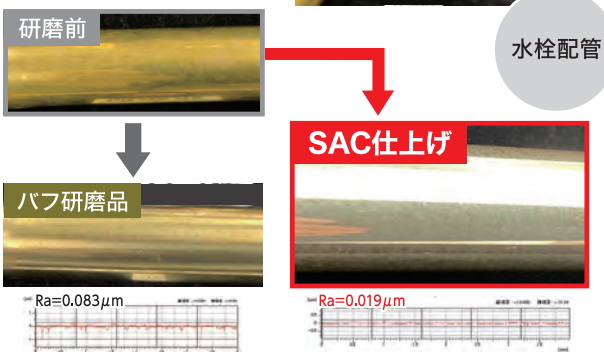
医療部品（ステント）



▶ 圧痕になりやすいチタン材も、「SAC」で表面がピカピカに！

銅（真鍮）

水栓配管



▶ 手バフ研磨をバレル研磨に！**均一な仕上がり**で
メッキ前処理として最適！

ステンレス

包丁

より鮮明な鏡面に！

▶ 従来の樹脂メディアでは出来なかった鏡面仕上で、
バフ同等の仕上げが可能に！

得意な工作物

軟質金属部品	装飾品	医療部品
HDD部品	駆動部部品	水栓金具

仕様

形状	品名	用途	型番	サイズ(mm)(A×B)	梱包
円錐形	SAC	鏡面仕上	30	Φ30×30	20 kg/箱
			20	Φ20×20	
			15	Φ15×15	
			10	Φ10×10	
			7	Φ7×7	
			6	Φ6×6	
			4	Φ4×4	

※Φ6、Φ4は砲弾形

製品情報、ご購入のお問い合わせ先

TIPTON 株式会社チップトン

本　　社／名古屋市南区豊田3-19-21　〒457-8566　TEL 052(692)6666(代)　FAX 052(692)9445
東京営業所／東京都豊島区西巣鴨1-15-15　〒170-0001　TEL 03(6696)0633(代)　FAX 03(6696)0636
本社営業所／名古屋市南区豊田3-19-21　〒457-8566　TEL 052(692)7175(代)　FAX 052(692)0249
大阪営業所／大阪府吹田市南吹田5-19-12　〒564-0043　TEL 06(6190)1800(代)　FAX 06(6190)1807
広島営業所／広島県広島市東区光町1-12-16 広島ビル4階　〒732-0052　TEL 082(534)2031(代)　FAX 082(534)2033
Tipton USA Inc.／2450 W Broadway Rd. Suite 108, Mesa, AZ 85202, USA　TEL +1-480-795-2647

ホームページ／ https://www.tipton.co.jp　E-mail／ sales-department@tipton.co.jp

26/03/500