

Wet Blasting

ウェットブラスト



TWB

バレル研磨のチップトンは新たな領域に挑戦

特長

- バレル研磨との複合処理により、高品質な仕上げ面を作りだします
- スラリーを粒度、圧力、濃度でコントロールできるため、安定した均一加工が可能です
- 緻密で無方向性の均一梨地面が得られます
- 加工と洗浄を同時に行うため、研磨材の残渣が少なく精密加工に適しています
- 加工と同時に液体が加工熱を奪うため、熱による変質が極めて少ないです
- 研磨材の選択範囲が広く、様々な加工分野への用途が広がります
- 粉塵が機外に出ない、粉塵爆発の危険が無い、作業環境が良いです
- お手軽操作で表面処理加工が出来ます
- 作業者の姿勢に合わせ機械の高さ調整が可能です
- 価格を抑えたベースモデルに豊富なオプションから欲しい機能を選択できます
- 「WA」仕様はポンプや配管に耐摩耗素材を使い、長寿命化に対応しています
- 使用部品交換により、「GB」仕様から「WA」仕様への変更は納入後でも可能です

※「GB仕様」はガラスビーズや樹脂系スラリー用のベースモデルです

「WA仕様」はホワイトアラダム等 研磨系スラリー用の耐摩耗モデルです

構造・原理



ウェットブラストとは、ブラスティングの一種で湿式ブラストともいい、粒子と液体を混ぜ合わせたスラリー液を噴射ガン部において圧縮空気の力を使って加速し、対象物に吹き付けて加工を行う方法です。

用途

全ての金属、プラスチック、陶磁器などの洗浄(付着物除去)、
研削・研磨、バリ取り、剥離、梨地処理、美装処理など

加工事例

鉄の錆除去



加工前

バネの汚物除去



加工後



加工条件 メディア:WA 60 5分 メディア:GB 60 5分

オプション

内容	備考
ポンプ・配管耐摩耗化	スラリーポンプ&ウレタン継手
ワイパー	フットスイッチ操作
フラットノズル	広範囲加工時のムラを軽減
ブルコランノズル	超耐摩耗ノズル
スラリー回収バケット	外形493×315×178(mm)
ターンテーブル	φ400(mm)
他にもいろいろ。欲しい機能に特注対応もします。	



スラリーポンプ&ウレタン継手



ターンテーブル

仕様

型式	モデル	床面積	高さ	重量	タンク容量	ポンプ容量	ポンプ吐出量
TWB	GB仕様	1090mm×1060mm	1470mm～1790mm	約250kg	29ℓ	0.4kW	200ℓ/min
TWB	WA仕様	1140mm×1430mm	1470mm～1790mm	約300kg	29ℓ	0.75kW	300ℓ/min



本社／名古屋市南区豊田3-19-21 ☎457-8566 TEL 052(692)6666(代) FAX 052(692)9445
飛島工場／愛知県海部郡飛島村大宝3-25-1 ☎490-1438 TEL 0567(56)7500(代) FAX 0567(56)7513
東京営業所／東京都豊島区西巣鴨1-15-15 ☎170-0001 TEL 03(6696)0633(代) FAX 03(6696)0636
本社営業所／名古屋市南区豊田3-19-21 ☎457-8566 TEL 052(692)7175(代) FAX 052(692)0249
大阪営業所／大阪府吹田市南吹田5-19-12 ☎564-0043 TEL 06(6190)1800(代) FAX 06(6190)1807
広島営業所／広島県広島市東区光町1-12-16 広島ビル4階 ☎732-0052 TEL 082(534)2031(代) FAX 082(534)2033
Tipton USA Inc.／2450 W Broadway Rd, Suite 108, Mesa, AZ 85202, USA TEL +1-480-795-2647
(株)チップトン富山／富山市金山新107 ☎930-2206 TEL 076(435)1281(代) FAX 076(435)1282

品質に関するお問い合わせは品質保証室へ TEL 0567(56)7503(直) FAX 0567(56)7516
設備のメンテナンスに関するお問い合わせはエンジニアリング課へ TEL 0567(56)7504(直) FAX 0567(56)7514

ホームページ／<https://www.tipton.co.jp>
E-mail／sales-department@tipton.co.jp

※本カタログ内に掲載の記事・写真などの一切の無断転載を禁じます。

●お問い合わせ先