



Tipton Corp.

Ultra Sonic Washing Machine

超音波洗浄機



バレル研磨の前後工程に最適な水系洗浄機です

バレルメーカーが考えた洗浄機

特長

- 大量の工作物を攪拌することにより均一に洗浄
- 複雑な形状でも洗浄可能
- 洗浄時間が短い
- 洗浄目的にあわせた洗浄方法が可能
- 炭化水素系洗浄剤不使用のため安全
- 脱水、乾燥機とのレイアウトが容易
- 自動モードで操作簡単
- 取り出しやすい角度の斜めドラム

構造・原理



洗浄中

超音波洗浄機はキャビテーション効果・加速度・直進流の相乗効果で汚れを除去します。

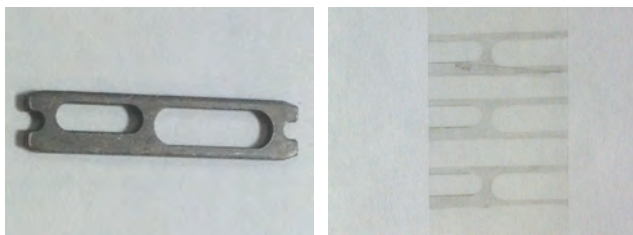
まず、キャビテーションによる衝撃を利用して汚れを工作物から剥離させます。そして、剥離した汚れを加速度により引き離し、引き離した汚れを直進流で分散させます。

キャビテーション効果

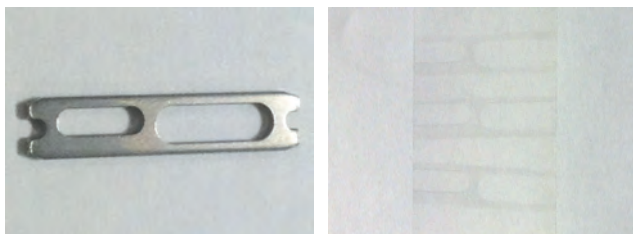
キャビテーション効果とは、超音波により液体に生じた真空の気泡が破裂することによって生じた衝撃波を利用した効果です。

洗浄事例（洗浄前後の状態変化）

洗浄前



洗浄後



用途

- バレル研磨前
脱脂洗浄
- バレル研磨後
工作物の研磨粉を洗浄
研磨石の磨耗粉を洗浄
コンパウンドの残留を洗浄

オプション

濾過機フィルタ、脱気装置、純水製造装置
など用途に応じて組合せ可能

仕様

	間口 mm	奥行 mm	全高 mm	重量 kg	内かごサイズ mm	内かご容量 ℓ	有効処理容量 ℓ	限界挿入重量 kg	メインタンク容量 ℓ	サブタンク容量 ℓ	超音波発振子出力 W	電力 KVA
WM	950	1950	1500	800	300×300×260	17	6.8	13	170	50	600	10

※製品の仕様などは改良のため予告なしに変更することがあります。



本 社／名古屋市南区豊田3-19-21
飛 鳥 工 場／愛知県海部郡飛鳥村大宝3-25-1
東京営業所／東京都豊島区西巣鴨1-15-15
本社営業所／名古屋市南区豊田3-19-21
大阪営業所／大阪府吹田市南吹田5-19-12
広島営業所／広島県広島市東区光町1-12-16 広島ビル4階
Tipton USA Inc.／2450 W Broadway Rd, Suite 108, Mesa, AZ 85202, USA
(株)チップトン富山／富山市金山新107

〒457-8566 TEL 052(692)6666(代) FAX 052(692)9445
〒490-1438 TEL 0567(56)7500(代) FAX 0567(56)7513
〒170-0001 TEL 03(6696)0633(代) FAX 03(6696)0636
〒457-8566 TEL 052(692)7175(代) FAX 052(692)0249
〒564-0043 TEL 06(6190)1800(代) FAX 06(6190)1807
〒732-0052 TEL 082(534)2031(代) FAX 082(534)2033
TEL +1-480-795-2647
〒930-2206 TEL 076(435)1281(代) FAX 076(435)1282

品質に関するお問い合わせは品質保証室へ
設備のメンテナンスに関するお問い合わせはエンジニアリング課へ

TEL 0567(56)7503(直) FAX 0567(56)7516
TEL 0567(56)7504(直) FAX 0567(56)7514

ホームページ／<https://www.tipton.co.jp>
E-mail／sales-department@tipton.co.jp

※本カタログ内に掲載の記事・写真などの一切の無断転載を禁じます。

●お問い合わせ先