回転バレル研磨機

Rotary Barrel
ロータリーバレル

Tipton Corp.

バレル研磨の原点、
魅力あるイニシャルコストと広い研磨領域



回転シリーズ

水平式回転バレル
- RH50
- RH100
- RH200
- RH400

転倒式回転バレル
- FH15
- 3FH15

可傾式回転バレル
- RS75
- RS120
- RS150

低コストで様々なニーズに対応する
バレル研磨のオールマイティ機

Feature（特長）

·回転バレルはバレル研磨の原点です。
·多目的研磨機として様々な工作物に対応可能。
·粗仕上から光沢仕上げまで研磨領域の広い装置です。

Application（用途）

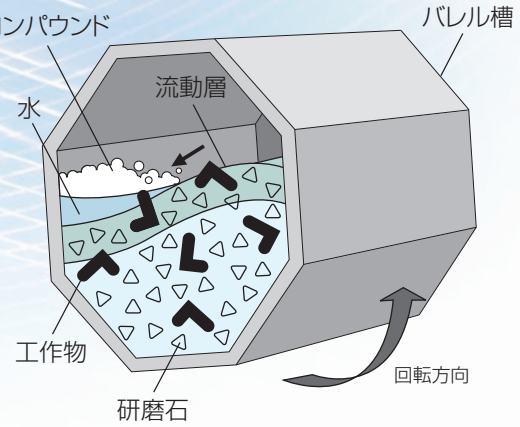
全ての金属、プラスチック、陶磁器、貴石、ガラスなどのバリ、カエリ、スケール取り、表面研磨の粗仕上げから細仕上げ、光沢·鏡面仕上げまで対応可能です。

Structure（構造）

工作物と研磨石を混合したもの（以下、混合されたものをマスと呼ぶ）をバレル槽の半分まで装入します。バレル槽を回転させると、始めにマス全体が持ち上がり、ある角度までいくとマス上部で「なだれ」のような現象が起きます。

この「なだれ」の部分を流動層といいます。流動層内での工作物は研磨石の中で抵抗を受け、滑るスピードが研磨石と異なることで相対運動差が生じ、研磨加工されます。

■回転バレルの流動形態



Horizontal Types
水平式回転バレル

Standard Type

RH（水平式）型の特長

●回転バレルは多目的研磨で、さまざまな工作物にも容易に使えます。
●小さいエネルギーで大きな仕事ができます。
●長時間研磨に最適です。
●最も経済的、高能率、安価な研磨機です。



RH50 型

Standard Type

RH型200～400の特長

●ブレーキ付モーターの採用により、バレル槽の任意位置停止、固定が出来ることで工作物や石などの装入、排出作業が容易です。
●RH200とRH400はインバータを標準装備しています。
●バレル槽の位置が低いため、作業性が良いです。
●チェーン駆動によりスリップがありません。
●排出時の水飛散を抑制するシュート構造となっています。



RH200 型

Tumbling Types

転倒式回転バレル

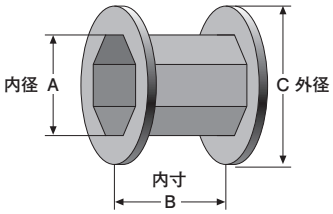
Standard Type

FH(転倒式)型の特長

●小量多品種工作物の加工に最適です。
●バレル槽3連タイプもラインナップしています。
●大型工作物の衝突防止のため、「1バレル1パーツ研磨法」も可能です。

バレル槽寸法表

タイプ/項目	A(内径)	B(内寸)	C(外径)	重量
BFH15	265mm	267mm	386mm	15.5kg





3FH15 型



FH15 型

Customized Type

■FH-LT型

●量産部品加工の高効率を図るシステムです。
8FH200-LTでは研磨加工ステーションに200ℓのバレル槽を8槽配置、前後処理を行う定位置へは搬送装置がバレル槽を移動させます。また、ご要望に応じた機械を承ります。

仕様 ・200Lバレル槽×8槽 ・洗浄選別装置 ・メディアリターン装置 ・バレル槽搬送装置 ・防錆装置



バレル槽搬送中



8FH200-LT型(特注機)

Tilting Types

可傾式回転バレル

Standard Type

RS(可傾式)型の特長

●従来機と比較して内部フィンの採用により研磨効率(研磨～排出作業)が大幅に改善。内部フィンがないタイプもご用意できます。
●バレル槽を下降端まで傾けることなく、マス内の排出が容易です。
●前後付帯装置との組合せで自動化が容易です。
●スムーズな回転運動で低騒音です。
●機構が簡素でメンテナンスが容易です。



RS75 型

■回転シリーズ仕様

RH型

型式/項目	バレル容量(ℓ)	バレル槽内寸 内径×長さ	回転数(rpm)	モーター(kW)	定格電流値(A)	床面積(mm)	全高(mm)	重量(kg)
RH50	50	406×376	34.4(50Hz) 33.8(60Hz)	0.4	2(50Hz) 1.8(60Hz)	861×756	970	140
RH100	100	504×474	31.7(50Hz) 31.2(60Hz)	0.75	3.6(50Hz) 3.2(60Hz)	1063×906	1196	250
RH200	210	682×548	— 34(60Hz)	1.5	— 5.9(60Hz)	1150×1160	1413	420
RH400	420	800×800	— 32(60Hz)	2.2	— 8.6(60Hz)	1475×1676	1712	650

※RH50とRH100の操作盤はオプションとなります。
※RH200とRH400はインバータを標準装備しています。
※RH400は、準標準品となります。
※製品の仕様などは改良のため予告なしに変更することがあります。

FH型

型式/項目	バレル容量(ℓ)	バレル槽内寸 内径×長さ	回転数(rpm)	モーター(kW)	定格電流値(A)	床面積(mm)	全高(mm)	重量(kg)
FH15	15.7	265×267	44.9(50Hz) 46.1(60Hz)	0.2	1.3(50Hz) 1.1(60Hz)	630×625	810	80
3FH15	15.7×3槽	265×267	44.9(50Hz) 46.1(60Hz)	0.4	2.3(50Hz) 2.0(60Hz)	630×1405	810	120

※操作盤はオプションとなります。
※製品の仕様などは改良のため予告なしに変更することがあります。

RS型

型式/項目	バレル容量(ℓ)	バレル槽内寸 対辺×奥行	回転数(rpm)	研磨モーター(kW)	定格電流値(A)	昇降モーター(kW)	床面積(mm)	全高(mm)	重量(kg)
RS75	75	494×547	31(50Hz) 30(60Hz)	0.75	3.6(50Hz) 3.2(60Hz)	0.2 ブレーキ付	1325×991	1500	380
RS120	120	594×597	26.3(50Hz) 27(60Hz)	1.5	6.6(50Hz) 6.1(60Hz)	0.4 ブレーキ付	2020×1085	1546	570
RS150	175	602×691	26.3(50Hz) 27(60Hz)	1.5	6.6(50Hz) 6.1(60Hz)	0.4 ブレーキ付	2130×1085	1650	590

※RS型は、準標準品となります。
※お客様のご要望に応じた特別注文も承ります。
※製品の仕様などは改良のため予告なしに変更することがあります。

TIPTON 株式会社チップトン

本　　社　名古屋市南区豊田3-19-21　〒457-8566　TEL 052(692)6666〔代〕　FAX 052(692)9445
飛 島 工 場　愛知県海部郡飛島村大宝3-25-1　〒490-1438　TEL 0567(56)7500〔代〕　FAX 0567(56)7513
東京営業所　東京都豊島区西巣鴨1-15-15　〒170-0001　TEL 03(6696)0633〔代〕　FAX 03(6696)0636
本社営業所　名古屋市南区豊田3-19-21　〒457-8566　TEL 052(692)7175〔代〕　FAX 052(692)0249
大阪営業所　大阪府吹田市南吹田5-19-12　〒564-0043　TEL 06(6190)1800〔代〕　FAX 06(6190)1807
広島営業所　広島県広島市東区光町1-12-16 広島ビル4階　〒732-0052　TEL 082(534)2031〔代〕　FAX 082(534)2033
Tipton USA Inc.　2450 W Broadway Rd. Suite 108, Mesa, AZ 85202, USA　TEL +1-480-795-2647
(株)チップトン富山　富山市金山新107　〒930-2206　TEL 076(435)1281〔代〕　FAX 076(435)1282
品質に関するお問い合わせは品質保証室へ　TEL 0567(56)7503〔直〕　FAX 0567(56)7516
設備のメンテナンスに関するお問い合わせはエンジニアリング課へ　TEL 0567(56)7504〔直〕　FAX 0567(56)7514
ホームページ　http://www.tipton.co.jp
E-mail　sales-department@tipton.co.jp

●お問い合わせ先

VEGETABLE OIL INK
このカタログは環境にやさしい植物性インキを使用して印刷しています。
※本カタログ内に掲載の記事・写真などの一切の無断転載を禁じます。