# Drag-Finish

ドラッグフィニッシュ

株式会社チップトン

チップトン製
ドラッグフィニッシュ1号機
（1977年製造）

ユーザーの声に応え、
ドラッグフィニッシュを
**フルモデルチェンジ**

DF100

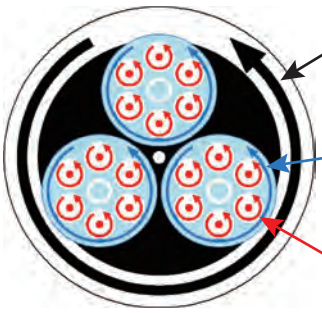
## 40年以上の実績！ 安心の日本製。

# 専用メディアで、Ra<0.005μmを実現。キズのない鏡面仕上げ。

## 特長

- 加工ムラ削減：6段階のワーク軸傾斜＋正逆回転
- 研磨領域拡大：公転数 上下50%拡大,困難な自転高速逆転も可能
- ワーク交換スピードアップ：着脱式ドリルチャック外段取り
- 安心作業：インデックス定位置停止＋ブレーキモーター
- 快適作業環境：乾式タイプは集塵機内蔵、バレル槽内ライニング
- 簡単操作：日本語タッチパネルに多段速プログラム運転
- 多彩なオプションでカスタマイズ。自動化含めた特注対応も承ります。

## 構造・原理



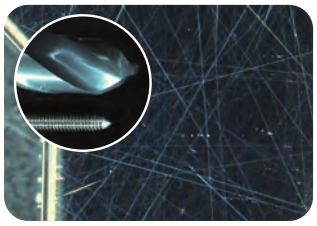
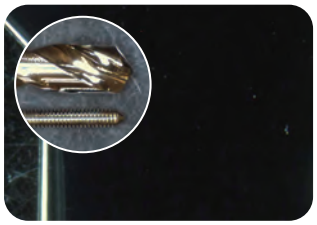
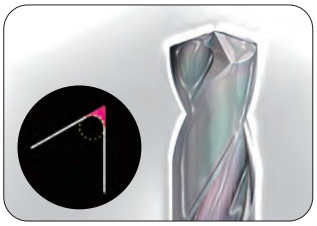

ターレット1回転時にスピンドルヘッド3回転、スピンドル9回転します。
スピンドルヘッドは専用モーターで更に増速又は減速逆転が可能です。
ワーク軸部をバレル槽へ沈めて低速～高速＆正逆旋回させることで研磨加工を行ないます。

## 用途

・超硬工具R付&ドロップレット除去
・切削工具の鏡面仕上げ
・人工関節の表面仕上げ
・貴金属、装飾品の鏡面仕上げ
・金属部品の平滑～鏡面仕上げ
・3Dプリンタ製品の表面仕上げ

など

## 加工事例

| | 鏡面仕上げ | 工具刃先R付 |
|---|---|---|
| 加工前 |  | |
| 加工後 |  |  |
| | Ra<0.005μm、光沢度1000以上 | チッピング激減 |

## メディア

SMD

3P-N

### SMD

用　途：超鏡面研磨・超硬加工
サイズ：#5～60

### 3P-N

用　途：微小切削・光沢仕上
型　番：6～20

※特注試作も承ります。

## 機械仕様

| 型式 | 床面積 | 高さ | バレル槽容量 | ワーク軸 | チャック方式 | 重量 |
|---|---|---|---|---|---|---|
| DF100 | 1450mm×1300mm | 2650mm | 約160L | 6軸×3基＝18本 | キーレスドリルチャック 0.8mm～10.0mm | 約1700kg |


株式会社チップトン

本　　社／名古屋市南区豊田3-19-21　〒457-8566　TEL 052(692)6666(代)　FAX 052(692)9445
飛 島 工 場／愛知県海部郡飛島村大宝3-25-1　〒490-1438　TEL 0567(56)7500(代)　FAX 0567(56)7513
東京営業所／東京都豊島区西巣鴨1-15-15　〒170-0001　TEL 03(6696)0633(代)　FAX 03(6696)0636
本社営業所／名古屋市南区豊田3-19-21　〒457-8566　TEL 052(692)7175(代)　FAX 052(692)0249
大阪営業所／大阪府吹田市南吹田5-19-12　〒564-0043　TEL 06(6190)1800(代)　FAX 06(6190)1807
広島営業所／広島県広島市東区光町1-12-16 広島ビル4階　〒732-0052　TEL 082(534)2031(代)　FAX 082(534)2033
Tipton USA Inc.／2450 W Broadway Rd. Suite 108, Mesa, AZ 85202, USA　TEL +1-480-795-2647
(株)チップトン富山／富山市金山新107　〒930-2206　TEL 076(435)1281(代)　FAX 076(435)1282

品質に関するお問い合わせは品質保証室へ　TEL 0567(56)7503(直)　FAX 0567(56)7516
設備のメンテナンスに関するお問い合わせはエンジニアリング課へ　TEL 0567(56)7504(直)　FAX 0567(56)7514

ホームページ／https://www.tipton.co.jp
E-mail／sales-department@tipton.co.jp


●お問い合わせ先

※本カタログ内に掲載の記事・写真などの一切の無断転載を禁じます。