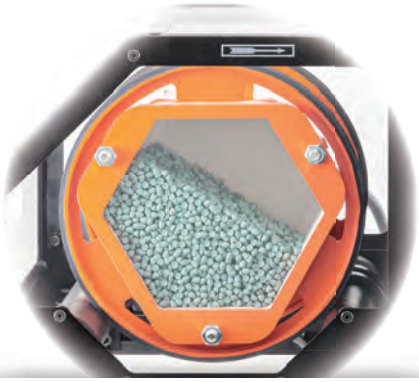
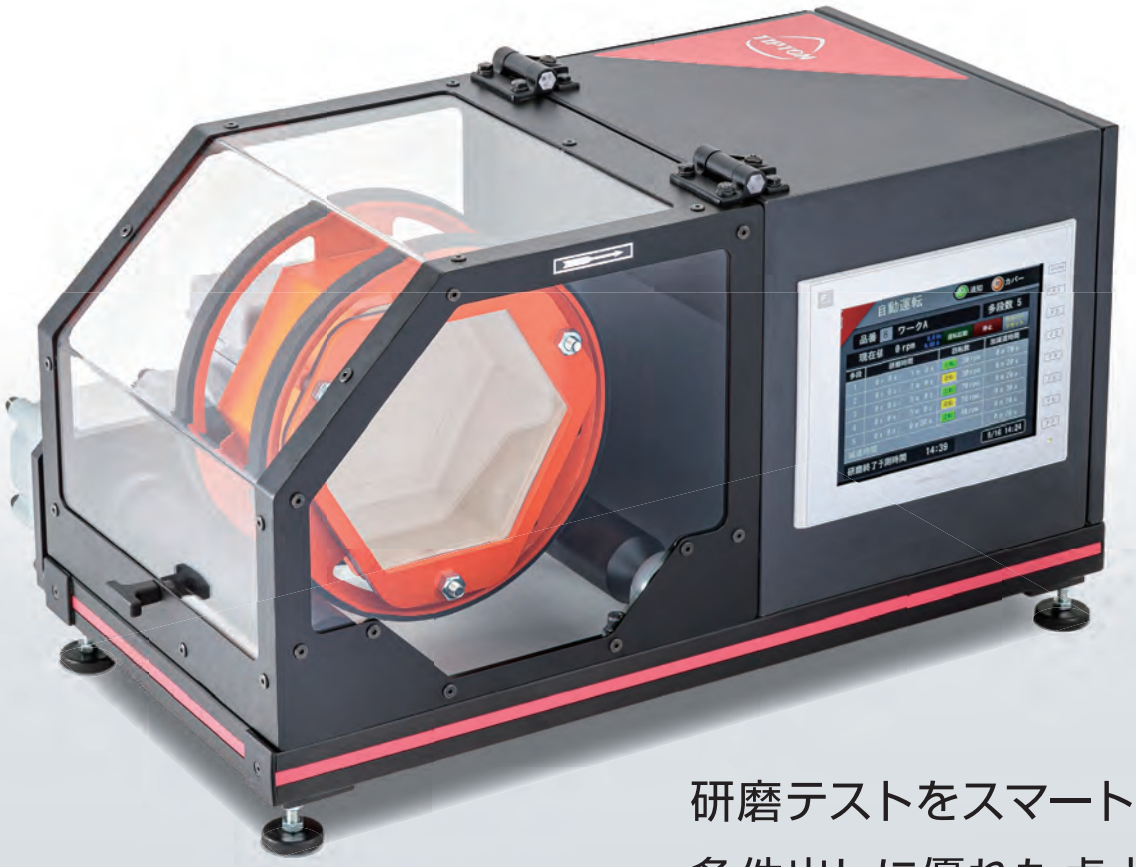
卓上型回転バレル研磨機

FH3



工作物やメディアの動きを可視化

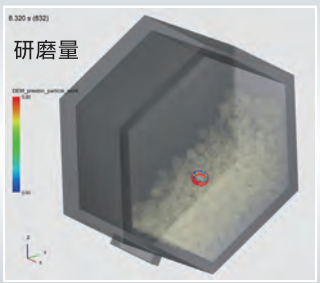


研磨テストをスマートに。
条件出しに優れた卓上型

併用するとより効果的

受託解析サービス

速度・圧力だけでなく
研磨量やダメージも数値化



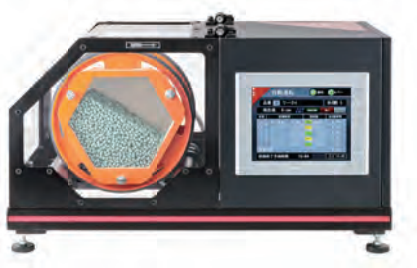
日本製

工作物やメディアの動きを観察し、最適な研磨条件を判断

バレル研磨は容器形状や回転数、工作物やメディアの品種・装入量などが加工の仕上がりに大きく影響しますが、容器が密閉されているために「中で何が起きているか？」がわからず、条件の最適化が困難でした。FH3はバレル槽前面が透明になっているため、研磨中の工作物の姿勢や工作物同士の衝突、流動の乱れなどを鮮明に観察できます。

●課題解決の例

- 工作物へのメディアの当たり方を観察し、工作物に適したメディアを選定したい
- 工作物の姿勢や工作物同士の衝突を観察し、よりダメージの少ない回転数を導きたい
- 工作物やメディアの装入量が流動にどのような影響を与えるか確認し、生産性を上げたい
- 生産機が大容量で研磨テストが大がかりになるため、スケールダウンテストがしたい



タッチパネルでの多様な条件設定

最大5段階の多段運転設定が可能。研磨テストの幅が広がります。

カケワレ対策設定

低速から高速に徐々に移行することで、カケワレ不良を防止します。

長時間研磨設定

運転と停止（冷まし）を自動的に繰り返すことで、槽内温度上昇を抑制します。

面粗さ向上設定

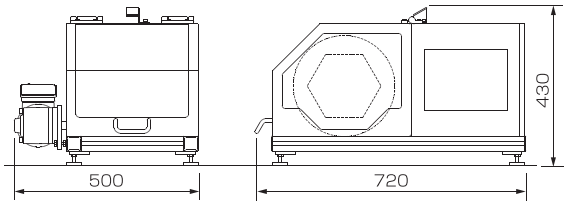
高速から低速に徐々に移行することで、粗研磨から仕上げ研磨まで連続で行います。

偏研磨防止設定

正転と逆転を繰り返すことで、回転方向による大物工作物の研磨バラツキを防止します。

仕様

型式	FH3	回転数	~72rpm
バレル槽容量	2.6L	モーター容量	0.1kW
バレル槽内寸	対辺170×深さ108mm	電源	AC100V
バレル槽重量	約6kg	機械重量	約40kg



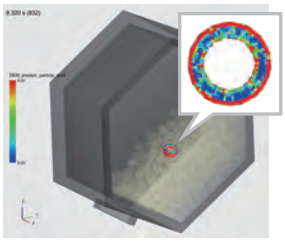
※製品の仕様や外観は改良のため予告なしに変更することがあります。
※バレル槽の透明フタは予備が付属する他、長時間研磨用に耐磨耗ゴムライニングを施した鉄製フタも付属します。
※バレル槽の断面形状は、六角形だけではなく八角形や円形などの特注対応も承ります。

+1 プラスワン バレル研磨 受託解析サービス

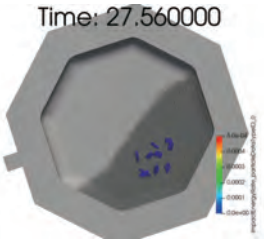
バレル研磨のファジーをクリアーに。
FH3での研磨テストと理論に基づく研磨予測シミュレーションを併用することで、より詳細な現象分析が可能です。

受託解析のメリット

- 容器や粒子の**透明化**による、流動内での工作物の**状態観察**
- 流動速度や研磨量、ダメージを**数値化**できるため横比較が簡単
- 容器形状や回転数、工作物やメディアの品種設定に**制限がない**



研磨の進行を可視化



工作物の偏析を可視化

株式会社チップトン

本　　社／名古屋市南区豊田3-19-21　〒457-8566　TEL 052(692)6666(代)　FAX 052(692)9445
飛 島 工 場／愛知県海部郡飛島村大宝3-25-1　〒490-1438　TEL 0567(56)7500(代)　FAX 0567(56)7513
東京営業所／東京都豊島区西巣鴨1-15-15　〒170-0001　TEL 03(6696)0633(代)　FAX 03(6696)0636
本社営業所／名古屋市南区豊田3-19-21　〒457-8566　TEL 052(692)7175(代)　FAX 052(692)0249
大阪営業所／大阪府吹田市南吹田5-19-12　〒564-0043　TEL 06(6190)1800(代)　FAX 06(6190)1807
広島営業所／広島県広島市東区光町1-12-16 広島ビル4階　〒732-0052　TEL 082(534)2031(代)　FAX 082(534)2033
Tipton USA Inc.／2450 W Broadway Rd. Suite 108, Mesa, AZ 85202, USA　TEL +1-480-795-2647
(株)チップトン富山／富山市金山新107　〒930-2206　TEL 076(435)1281(代)　FAX 076(435)1282

品質に関するお問い合わせは品質保証室へ　TEL 0567(56)7503(直)　FAX 0567(56)7516
設備のメンテナンスに関するお問い合わせはエンジニアリング課へ　TEL 0567(56)7504(直)　FAX 0567(56)7514

ホームページ／https://www.tipton.co.jp
E-mail／sales-department@tipton.co.jp

●お問い合わせ先

※本カタログ内に掲載の記事・写真などの一切の無断転載を禁じます。

26/10/A